

Comunicado de prensa

Dando vida a los datos de fabricación

Monitorización de procesos en unión y montaje: análisis rápido de datos con el software maXYmos Analyzer

Winterthur, diciembre de 2025

Con el nuevo software para PC maXYmos Analyzer (2850A), Kistler ofrece a sus clientes una potente herramienta para hacer un uso más productivo de los datos del proceso de fabricación. Las curvas de medición de las líneas de montaje registradas por la serie maXYmos de sistemas de monitorización de procesos pueden analizarse, documentarse y evaluarse de manera eficiente con el fin de extraer conclusiones basadas en datos sobre la optimización de la producción, ya sea durante el proceso en curso o en el posprocesamiento.

Las técnicas de montaje y unión, como la unión de precisión, el ajuste a presión, el remachado, el clinchado y el calafateo, se encuentran entre los procesos de montaje clave en industrias como la automoción, la aeroespacial, la electrónica, la tecnología médica y muchas otras. Con los sistemas de unión electromecánicos (servopresas) de Kistler, la tecnología de sensores de alta precisión y la monitorización inteligente de procesos, estos procesos de fabricación pueden automatizarse de forma eficiente y optimizarse de manera sostenible. Los sistemas de monitorización de procesos de la familia de productos maXYmos garantizan que los procesos de unión y montaje sean precisos, de calidad garantizada y eficientes en cuanto a recursos, para obtener la máxima productividad y el más alto nivel de seguridad en la producción.

Monitorización de la fuerza y el desplazamiento en la fabricación: ¿qué revelan los datos?

Para sacar más partido a los datos recopilados, por ejemplo, para la optimización continua de la producción, Kistler ofrece el nuevo software para PC maXYmos Analyzer. Como eslabón final de la cadena de medición, ofrece la posibilidad de analizar de forma rápida y sencilla las curvas de medición de la producción supervisada por procesos, como los datos de medición de fuerza-desplazamiento al unir un cojinete a un eje. Las irregularidades pueden detectarse a partir de las curvas de medición almacenadas en el sistema de supervisión de procesos maXYmos para cada componente fabricado. Además, los parámetros SPC, como Cp y CpK, se determinan automáticamente para el conjunto de curvas seleccionado.

Visualice y evalúe de forma eficiente las curvas de medición.

El nuevo software para PC maXYmos Analyzer se basa en la plataforma de análisis de datos de medición jBEAM de Kistler y está diseñado a medida para lograr la máxima eficiencia en la optimización de la producción. Los usuarios pueden ampliar, comparar, filtrar y analizar curvas de medición, tanto inmediatamente después de cada paso de producción

y posteriormente en la vista general. Durante el desarrollo, se prestó especial atención a un uso transparente, intuitivo y eficiente: las desviaciones con respecto al objetivo se identifican rápidamente y las piezas defectuosas se reducen de forma fiable. El software también permite el uso interactivo de KPI, así como estadísticas y análisis de tendencias. Esto permite tomar decisiones sobre la optimización de la producción basadas en datos.

Cadena de medición completa de un solo proveedor: ahora con análisis de datos

maXYmos Analyzer está disponible como licencia estándar para su uso con maXYmos NC (para sistemas de unión Kistler, a partir de la v1.7) y los sistemas de monitorización de procesos maXYmos TL (5877B, a partir de la v1.7) y maXYmos BL (a partir de 5867C). También hay disponible una versión de prueba gratuita para los interesados.

Con el nuevo software para PC maXYmos Analyzer (2850A), Kistler completa su gama de tecnología de medición dinámica para la optimización de la producción y la supervisión de procesos: ahora los clientes tienen acceso a una cadena de medición completa para procesos de unión y montaje de un único proveedor: desde sensores hasta software y con un sistema de unión electromecánico (servoprensas) a juego.

Material gráfico (por favor, indique el Grupo Kistler como fuente de las imágenes)



El nuevo software para PC maXYmos Analyzer (2850A) de Kistler proporciona un análisis eficiente de los datos de las curvas de medición de los procesos de unión y montaje supervisados.

Unión y montaje: los usuarios pueden analizar todos los datos de fabricación con maXYmos Analyzer para optimizar los procesos, por ejemplo, para evitar piezas defectuosas y pérdidas de calidad.

Análisis de datos: la interfaz optimizada del software para PC maXYmos Analyzer permite visualizar y comparar de forma flexible las curvas de medición, lo que permite tomar decisiones basadas en datos.

Contacto para medios

Elisabeth Iancu
Directora de campañas de
marketing Tel.: +49 7172 184 147
Correo electrónico: elisabeth.iancu@kistler.com

Acerca del Grupo Kistler

Kistler es líder mundial en tecnología de medición dinámica de presión, fuerza, par y aceleración. Las tecnologías de vanguardia constituyen la base de las soluciones modulares de Kistler. Los clientes de la industria y la investigación científica se benefician de la experiencia de Kistler como socio de desarrollo, lo que les permite optimizar sus productos y procesos para garantizar una ventaja competitiva sostenible. La tecnología de sensores única de esta empresa suiza contribuye a dar forma a las innovaciones futuras, no solo en el desarrollo automovilístico y la automatización industrial, sino también en muchos sectores emergentes. Aprovechando nuestra amplia experiencia en aplicaciones y con un compromiso absoluto con la calidad, Kistler desempeña un papel clave en el desarrollo continuo de las últimas megatendencias. La atención se centra en cuestiones como la tecnología de propulsión eléctrica, la conducción autónoma, la reducción de emisiones y la Industria 4.0. Unos 2000 empleados en más de 60 instalaciones en todo el mundo se dedican al desarrollo de nuevas soluciones y ofrecen servicios específicos para cada aplicación a nivel local. Desde su fundación en 1959, el Grupo Kistler ha crecido de la mano de sus clientes y, en 2024, registró unas ventas de 448 millones de francos suizos. Aproximadamente el 9 % de esta cifra se reinvierte en investigación y tecnología, con el objetivo de ofrecer soluciones innovadoras para cada cliente.