

# Comunicado de imprensa

## Dando vida aos dados de produção

Monitorização de processos em junções e montagens: análise rápida de dados com o software maXYmos Analyzer

Winterthur, dezembro de 2025

**Com o novo software para PC maXYmos Analyzer (2850A), a Kistler oferece aos seus clientes uma ferramenta poderosa para utilizar de forma mais produtiva os dados do processo de fabricação. As curvas de medição das linhas de montagem registradas pela série maXYmos de sistemas de monitoramento de processos podem ser analisadas, documentadas e avaliadas de forma eficiente, a fim de tirar conclusões baseadas em dados sobre a otimização da produção – seja durante o processo em andamento ou no pós-processamento.**

Técnicas de montagem e união, como união de precisão, encaixe por pressão, rebitagem, clinchagem e calafetagem, estão entre os principais processos de montagem em indústrias como a automotiva, aeroespacial, eletrônica, tecnologia médica e muitas outras. Com os sistemas de união eletromecânicos (prensas servo) da Kistler, tecnologia de sensores de alta precisão e monitoramento inteligente de processos, esses processos de fabricação podem ser automatizados de forma eficiente e otimizados de maneira sustentável. Os sistemas de monitorização de processos da família de produtos maXYmos garantem que os processos de união e montagem sejam precisos, com qualidade garantida e eficientes em termos de recursos – para máxima produtividade e o mais alto nível de segurança na produção.

### Monitorização de força-deslocamento na fabricação: o que os dados revelam?

Para tirar mais partido dos dados recolhidos – por exemplo, para a otimização contínua da produção – a Kistler fornece o novo software maXYmos Analyzer para PC. Como elo final na cadeia de medição, ele oferece a capacidade de analisar de forma rápida e fácil as curvas de medição da produção monitorada por processo, como dados de medição de força-deslocamento ao unir um rolamento a um eixo. Irregularidades podem ser detectadas a partir das curvas de medição armazenadas no sistema de monitoramento de processos maXYmos para cada componente fabricado. Além disso, parâmetros SPC, como Cp e CpK, são determinados automaticamente para o conjunto de curvas selecionado.

### Visualize e avalie com eficiência as curvas de medição

O novo software maXYmos Analyzer PC é baseado na plataforma de análise de dados de medição jBEAM da Kistler e foi desenvolvido sob medida para proporcionar a máxima eficiência na otimização da produção. Os utilizadores podem ampliar, comparar, filtrar e analisar curvas de medição – imediatamente após cada etapa da produção.

e posteriormente na visão geral. Durante o desenvolvimento, o foco foi no uso transparente, intuitivo e eficiente – os desvios em relação à meta são rapidamente identificados e as peças defeituosas são reduzidas de forma confiável. O software também permite o uso interativo de KPIs, bem como estatísticas e análises de tendências. Isso permite que as decisões sobre otimização da produção sejam tomadas com base em dados.

#### Cadeia de medição completa a partir de uma única fonte: agora com análise de dados

O maXYmos Analyzer está disponível como licença padrão para uso com o maXYmos NC (para sistemas de união Kistler, a partir da v1.7) e os sistemas de monitoramento de processos maXYmos TL (5877B, a partir da v1.7) e maXYmos BL (a partir do 5867C). Uma versão de avaliação gratuita também está disponível para os interessados.

Com o novo software para PC maXYmos Analyzer (2850A), a Kistler completa a sua gama de tecnologia de medição dinâmica para otimização da produção e monitorização de processos – os clientes têm agora acesso a uma cadeia de medição completa para processos de união e montagem a partir de uma única fonte: desde sensores a software e com um sistema de união eletromecânico correspondente (servopressa).

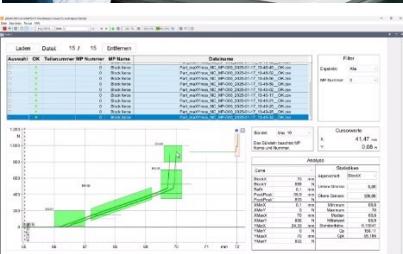
#### Material de imagem (por favor, indique o Grupo Kistler como fonte da imagem)



O novo software para PC maXYmos Analyzer (2850A) da Kistler fornece uma análise eficiente dos dados das curvas de medição dos processos de união e montagem monitorados.



União e montagem: Os utilizadores podem analisar todos os dados de fabrico com o maXYmos Analyzer para otimizar processos – por exemplo, para evitar peças defeituosas e perdas de qualidade.



Análise de dados: A interface simplificada do software para PC maXYmos Analyzer permite a visualização e comparação flexíveis de curvas de medição, permitindo a tomada de decisões baseadas em dados.

**Contato com a mídia**

Elisabeth Iancu  
Gestora de Campanhas de  
Marketing Tel.: +49 7172 184 147  
E-mail: elisabeth.iancu@kistler.com

**Sobre o Grupo Kistler**

A Kistler é líder global no mercado de tecnologia de medição dinâmica de pressão, força, torque e aceleração. Tecnologias de ponta fornecem a base para as soluções modulares da Kistler. Clientes da indústria e da pesquisa científica se beneficiam da experiência da Kistler como parceira de desenvolvimento, permitindo-lhes otimizar seus produtos e processos para garantir uma vantagem competitiva sustentável. A tecnologia exclusiva de sensores desta empresa suíça ajuda a moldar inovações futuras, não apenas no desenvolvimento automotivo e na automação industrial, mas também em muitos setores emergentes. Com base na nossa vasta experiência em aplicações e sempre com um compromisso absoluto com a qualidade, a Kistler desempenha um papel fundamental no desenvolvimento contínuo das últimas megatendências. O foco está em questões como tecnologia de acionamento elétrico, condução autónoma, redução de emissões e Indústria 4.0. Cerca de 2000 funcionários em mais de 60 instalações em todo o mundo dedicam-se ao desenvolvimento de novas soluções e oferecem serviços específicos para cada aplicação a nível local. Desde a sua fundação em 1959, o Grupo Kistler tem crescido em conjunto com os seus clientes e, em 2024, registou vendas de 448 milhões de francos suíços. Cerca de 9% deste valor é reinvestido em investigação e tecnologia, com o objetivo de fornecer soluções inovadoras para todos os clientes.