

# Comunicato Stampa

## Dare vita ai dati di produzione

Monitoraggio dei processi di giunzione e assemblaggio: analisi rapida dei dati con il software maXYmos Analyzer

Winterthur, Dicembre 2025

**Con il nuovo software per PC maXYmos Analyzer (2850A), Kistler offre ai propri clienti uno strumento potente per un utilizzo più produttivo dei dati provenienti dal processo di produzione. Le curve di misura delle linee di assemblaggio registrate dalla serie di sistemi di monitoraggio di processo maXYmos possono essere analizzate, documentate e valutate in modo efficiente al fine di trarre conclusioni basate sui dati relativi all'ottimizzazione della produzione, sia durante il processo in corso che in fase di post-elaborazione.**

Le tecniche di assemblaggio e giunzione quali giunzione di precisione, pressatura, rivettatura, clinchatura e calafataggio sono tra i processi di assemblaggio chiave in settori quali quello automobilistico, aerospaziale, elettronico, medico e molti altri. Grazie ai sistemi di giunzione elettromeccanici (servopresse) di Kistler, alla tecnologia dei sensori ad alta precisione e al monitoraggio intelligente dei processi, questi processi di produzione possono essere automatizzati in modo efficiente e ottimizzati in modo sostenibile. I sistemi di monitoraggio dei processi della famiglia di prodotti maXYmos garantiscono che i processi di giunzione e assemblaggio siano precisi, di qualità garantita ed efficienti dal punto di vista delle risorse, per la massima produttività e il massimo livello di sicurezza nella produzione.

### **Monitoraggio della forza-spostamento nella produzione: cosa rivelano i dati?**

Per ottenere il massimo dai dati raccolti, ad esempio per l'ottimizzazione continua della produzione, Kistler offre il nuovo software per PC maXYmos Analyzer. Come anello finale della catena di misura, offre la possibilità di analizzare in modo semplice e veloce le curve di misura della produzione monitorata dal processo, come i dati di misura forza-spostamento durante l'accoppiamento di un cuscinetto a un albero. Le irregolarità possono essere rilevate dalle curve di misura memorizzate nel sistema di monitoraggio di processo maXYmos per ogni componente prodotto. Inoltre, i parametri SPC come Cp e CpK vengono determinati automaticamente per il gruppo di curve selezionato.

### **Visualizza e valuta in modo efficiente le curve di misurazione**

Il nuovo software per PC maXYmos Analyzer si basa sulla piattaforma di analisi dei dati di misura jBEAM di Kistler ed è stato sviluppato su misura per garantire la massima efficienza nell'ottimizzazione della produzione. Gli utenti possono ingrandire, confrontare, filtrare e analizzare le curve di misura, sia immediatamente dopo ogni fase di produzione che in un secondo momento nella vista d'insieme. Durante lo sviluppo, l'attenzione si è concentrata su un utilizzo trasparente, intuitivo ed efficiente: le deviazioni dall'obiettivo vengono rapidamente identificate e i pezzi difettosi vengono ridotti in modo affidabile. Il software consente inoltre l'utilizzo interattivo di KPI, statistiche e analisi di tendenza. Ciò consente di prendere decisioni sull'ottimizzazione della produzione sulla base di dati più precisi.

### **Catena di misura completa da un unico fornitore: ora con analisi dei dati**

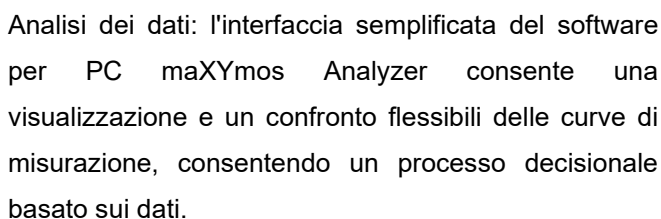
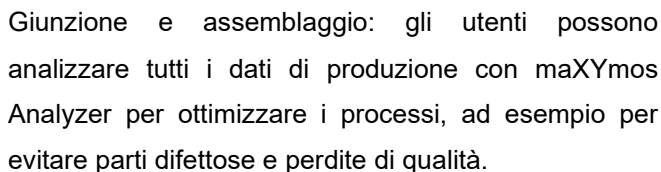
maXYmos Analyzer è disponibile come licenza standard per l'uso con maXYmos NC (per i sistemi di giunzione Kistler, dalla v1.7) e i sistemi di monitoraggio dei processi maXYmos TL (5877B, dalla v1.7) e maXYmos BL (dal 5867C). È inoltre disponibile una versione di prova gratuita per gli interessati.

Con il nuovo software per PC maXYmos Analyzer (2850A), Kistler completa la sua gamma di tecnologie di misurazione dinamica per l'ottimizzazione della produzione e il monitoraggio dei processi: i clienti hanno ora accesso a una catena di misurazione completa per i processi di giunzione e assemblaggio da un unico fornitore: dai sensori al software e con un sistema di giunzione elettromeccanico abbinato (servopressa).

### **Materiale fotografico (si prega di indicare il Gruppo Kistler come fonte delle immagini)**



Il nuovo software per PC maXYmos Analyzer (2850A) di Kistler consente un'efficiente analisi dei dati delle curve di misura ottenute dai processi di giunzione e assemblaggio monitorati.



Elisabeth Iancu  
Marketing Campaign Manager  
Tel.: +49 7172 184 147  
Email: [elisabeth.iancu@kistler.com](mailto:elisabeth.iancu@kistler.com)

Kistler è leader mondiale nel settore delle tecnologie di misurazione dinamica della pressione, della forza, della coppia e dell'accelerazione. Le tecnologie all'avanguardia costituiscono la base delle soluzioni modulari di Kistler. I clienti dell'industria e della ricerca scientifica beneficiano dell'esperienza di Kistler come partner di sviluppo, che consente loro di ottimizzare i propri prodotti e processi al fine di garantire un vantaggio competitivo sostenibile. L'esclusiva tecnologia dei sensori di questa azienda svizzera contribuisce a plasmare le innovazioni future non solo nello sviluppo automobilistico e nell'automazione industriale, ma anche in molti settori emergenti. Attingendo alla nostra vasta esperienza applicativa e con un impegno assoluto per la qualità, Kistler svolge un ruolo chiave nel continuo sviluppo delle ultime mega tendenze. L'attenzione si concentra su temi quali la tecnologia di azionamento elettrificato, la guida autonoma, la riduzione delle emissioni e l'Industria 4.0. Circa 2.000 dipendenti in oltre 60 strutture in tutto il mondo si dedicano allo sviluppo di nuove soluzioni e offrono servizi specifici per le applicazioni a livello locale. Fin dalla sua fondazione nel 1959, il Gruppo Kistler è cresciuto di pari passo con i propri clienti e nel 2024 ha registrato un fatturato di 448 milioni di franchi svizzeri. Circa il 9% di questa cifra viene reinvestito in ricerca e tecnologia, con l'obiettivo di fornire soluzioni innovative per ogni cliente.