

Communiqué de presse

Donner vie aux données de fabrication

Surveillance des processus d'assemblage : analyse rapide des données avec le logiciel maXYmos Analyzer

Winterthur, décembre 2025

Avec le nouveau logiciel PC maXYmos Analyzer (2850A), Kistler offre à ses clients un outil puissant pour exploiter plus efficacement les données issues du processus de fabrication. Les courbes de mesure enregistrées par les systèmes de surveillance des processus de la série maXYmos sur les chaînes de montage peuvent être analysées, documentées et évaluées de manière efficace afin de tirer des conclusions fondées sur des données pour l'optimisation de la production, que ce soit pendant le processus en cours ou en post-traitement.

Les techniques d'assemblage telles que l'emmanchement, le rivetage, le clinchage et le calfeutrage font partie des processus d'assemblage clés dans des secteurs tels que l'automobile, l'aérospatiale, l'électronique, la technologie médicale et bien d'autres encore. Grâce aux systèmes d'emmanchement électromécaniques (servo-presse) de Kistler, à la technologie de capteurs de haute précision et à la surveillance intelligente des processus, ces processus de fabrication peuvent être automatisés de manière efficace et optimisés de façon durable. Les systèmes de surveillance des processus de la gamme de produits maXYmos garantissent la précision, la qualité et l'efficacité des processus d'assemblage, pour une productivité maximale et un niveau de sécurité optimal dans la production.

Surveillance de la force-déplacement dans la fabrication : que révèlent les données ?

Pour tirer davantage parti des données collectées, par exemple pour l'optimisation continue de la production, Kistler propose le nouveau logiciel PC maXYmos Analyzer. Maillon final de la chaîne de mesure, il permet d'analyser rapidement et facilement les courbes de mesure issues de la production surveillée par processus, telles que les données de mesure force-déplacement lors de l'assemblage d'un roulement sur un arbre. Les irrégularités peuvent être détectées à partir des courbes de mesure enregistrées dans le système de surveillance des processus maXYmos pour chaque composant fabriqué. De plus, les paramètres SPC tels que Cp et CpK sont automatiquement déterminés pour l'ensemble de courbes sélectionné.

Visualisez et évaluez efficacement les courbes de mesure

Le nouveau logiciel PC maXYmos Analyzer est basé sur la plateforme d'analyse des données de mesure jBEAM de Kistler et est spécialement conçu pour optimiser l'efficacité de la production. Les utilisateurs peuvent zoomer, comparer, filtrer et analyser les courbes de mesure, immédiatement après chaque étape de production ou plus tard dans la vue d'ensemble. Lors du développement, l'accent a été mis sur une utilisation transparente, intuitive et efficace : les écarts par rapport à l'objectif sont rapidement identifiés et les pièces défectueuses sont réduites de manière fiable. Le logiciel permet également l'utilisation interactive d'indicateurs clés de performance (KPI) ainsi que de statistiques et d'analyses de tendances. Cela permet de prendre des décisions en matière d'optimisation de la production sur une base plus factuelle.

Chaîne de mesure complète à partir d'une seule source : désormais avec analyse des données

maXYmos Analyzer est disponible sous forme de licence standard pour une utilisation avec maXYmos NC (pour les systèmes d'assemblage Kistler, à partir de la version 1.7) et les systèmes de surveillance des processus maXYmos TL (5877B, à partir de la version 1.7) et maXYmos BL (à partir de la version 5867C). Une version d'essai gratuite est également disponible pour les personnes intéressées.

Avec le nouveau logiciel PC maXYmos Analyzer (2850A), Kistler complète sa gamme de technologies de mesure dynamique pour l'optimisation de la production et la surveillance des processus. Les clients ont désormais accès à une chaîne de mesure complète pour les processus d'assemblage à partir d'une seule source : des capteurs au logiciel, en passant par un système d'assemblage électromécanique adapté (servo-presse).

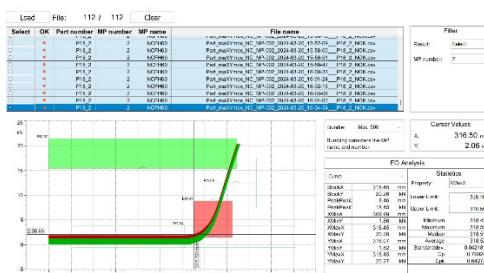
Image material (please name the Kistler Group as picture source)



Le nouveau logiciel PC maXYmos Analyzer (2850A) de Kistler permet une analyse efficace des courbes de mesure issues des processus d'assemblage et de jonction surveillés.



Assemblage et montage : les utilisateurs peuvent analyser toutes les données de fabrication à l'aide de maXYmos Analyzer afin d'optimiser les processus, par exemple pour éviter les pièces défectueuses et les pertes de qualité.



Analyse des données : l'interface simplifiée du logiciel PC maXYmos Analyzer permet une visualisation et une comparaison flexibles des courbes de mesure, facilitant ainsi la prise de décision basée sur les données.

Media contact

Elisabeth Iancu Marketing

Campaign Manager

Tel.: +49 7172 184 147

Email: elisabeth.iancu@kistler.com

Kistler Group
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
Switzerland

Tel. +41 52 224 11 11
info@kistler.com

Products of the Kistler Group are protected by various intellectual property rights. For more information, visit: www.kistler.com

www.kistler.com

About the Kistler Group

Kistler est le leader mondial des technologies de mesure de la pression dynamique, de la force, du couple et de l'accélération. Les technologies de pointe constituent la base des solutions modulaires de Kistler. Les clients issus de l'industrie et de la recherche scientifique bénéficient de l'expérience de Kistler en tant que partenaire de développement, ce qui leur permet d'optimiser leurs produits et leurs processus afin de s'assurer un avantage concurrentiel durable. La technologie de capteurs unique de cette société suisse contribue à façonner les innovations futures, non seulement dans le domaine du développement automobile et de l'automatisation industrielle, mais aussi dans de nombreux secteurs émergents. S'appuyant sur sa vaste expertise en matière d'applications et toujours dans un souci absolu de qualité, Kistler joue un rôle clé dans le développement continu des dernières mégatendances. L'accent est mis sur des questions telles que la technologie des moteurs électriques, la conduite autonome, la réduction des émissions et l'industrie 4.0. Quelque 2 000 employés répartis dans plus de 60 sites à travers le monde se consacrent au développement de nouvelles solutions et offrent des services spécifiques à chaque application au niveau local. Depuis sa création en 1959, le groupe Kistler s'est développé main dans la main avec ses clients et a réalisé en 2024 un chiffre d'affaires de 448 millions de francs suisses. Environ 9 % de ce montant sont réinvestis dans la recherche et la technologie, dans le but de fournir des solutions innovantes à chaque client.