

Pressemitteilung

Fertigungsdaten zum Sprechen bringen

Prozessüberwachung beim Fügen und Montieren: schnelle Datenanalyse mit der Software maXYmos Analyzer

Winterthur, Dezember 2025

Mit der neuen PC-Software maXYmos Analyzer (2850A) gibt Kistler seinen Kunden ein leistungsstarkes Tool an die Hand, um im Fertigungsprozess anfallende Daten produktiver zu nutzen. Die von den Prozessüberwachungssystemen der Reihe maXYmos aufgezeichneten Messkurven aus Montagelinien können effizient analysiert, dokumentiert und bewertet werden, um – im laufenden Prozess oder im Post-Processing – datenbasierte Rückschlüsse auf die Optimierung der Produktion zu ziehen.

Montage- und Verbindungstechniken wie Präzisionsfügen, Einpressen, Nieten, Clinchen und Verstemmen zählen zu den zentralen Montageprozessen in Branchen wie Automotive, Luft- und Raumfahrt, Elektronikindustrie, Medizintechnik und vielen weiteren. Mit den elektromechanischen Fügesystemen (Servopressen), der hochpräzisen Sensorik und der intelligenten Prozessüberwachung von Kistler lassen sich diese Fertigungsprozesse effizient automatisieren und nachhaltig optimieren. Die Prozessüberwachungssysteme der Produktfamilie maXYmos gewährleisten dabei, dass Füge- und Montageprozesse präzise, qualitätsgesichert und ressourceneffizient ablaufen – für maximale Produktivität und höchste Sicherheit in der Fertigung.

Kraft-Weg-Überwachung im Fertigungsprozess: Was verraten die Daten?

Um mehr aus den anfallenden Daten herauszuholen – zum Beispiel für die laufende Optimierung der Produktion – stellt Kistler die neue PC-Software maXYmos Analyzer bereit. Als abschließendes Glied der Messkette bietet sie die Möglichkeit, Messkurven aus der prozessüberwachten Fertigung, zum Beispiel Kraft-Weg-Messdaten beim Fügen eines Lagers auf eine Welle, schnell und einfach zu analysieren. Aus den für jedes gefertigte Bauteil im Prozessüberwachungssystem maXYmos gespeicherten Messkurven lassen sich Unregelmäßigkeiten erkennen. Außerdem werden SPC-Parameter wie C_p und C_{pK} für das ausgewählte Kurvenbündel automatisch bestimmt.

Messkurven effizient visualisieren und auswerten

Die neue PC-Software maXYmos Analyzer basiert auf der Messdatenanalyse-Plattform jBEAM von Kistler und ist maßgeschneidert aufgebaut für eine möglichst effiziente Anwendung in der Fertigungsoptimierung. Nutzer können Messkurven zoomen, vergleichen, filtern und analysieren –

sowohl direkt nach jedem Fertigungsschritt als auch später in der Gesamtschau. In der Entwicklung wurde der Fokus gelegt auf transparente, intuitive und effiziente Nutzung – Abweichungen vom Soll werden schnell erkannt und Schlechteile prozesssicher reduziert. Außerdem ermöglicht die Software die interaktive Nutzung von KPIs sowie die Erstellung von Statistiken und Trendanalysen. So können Entscheidungen zur Fertigungsoptimierung stärker datenbasiert getroffen werden.

Komplette Messkette aus einer Hand: jetzt mit Datenanalyse

maXYmos Analyzer ist verfügbar als Standardlizenz zur Nutzung mit maXYmos NC (für Kistler Fügesysteme, ab v1.7) sowie die Prozessüberwachungssysteme maXYmos TL (5877B, ab v1.7) und maXYmos BL (ab 5867C). Für Interessenten steht außerdem eine kostenfreie Testversion bereit.

Mit der neuen PC-Software maXYmos Analyzer (2850A) vervollständigt Kistler sein Angebot im Bereich der dynamischen Messtechnik für die Fertigungsoptimierung und Prozessüberwachung – ab sofort steht Kunden eine komplette Messkette für Füge- und Montagevorgänge aus einer Hand zur Verfügung: vom Sensor bis zur Software und mit passendem elektromechanischen Fügesystem (Servopresse).

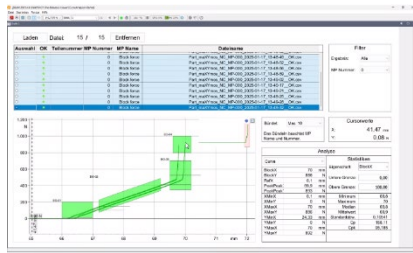
Bildmaterial (Abdruck honorarfrei unter Angabe der Bildquelle Kistler Gruppe)



Die neue PC-Software maXYmos Analyzer (2850A) von Kistler bietet eine effiziente Datenanalyse von Messkurven aus prozessüberwachten Füge- und Montagevorgängen.



Fügen und montieren: Nutzer können mit maXYmos Analyzer alle Daten aus der Fertigung analysieren, um Prozesse zu optimieren – z. B. um Schlechteile und Qualitätseinbußen zu vermeiden.



Datenanalyse: Die schlanke Oberfläche der PC-Software maXYmos Analyzer ermöglicht die flexible Visualisierung und den Vergleich von Messkurven, um Entscheidungen datenbasiert treffen zu können.

Medienkontakt

Elisabeth Iancu
Marketing Campaign Manager
Tel.: +49 7172 184 147
E-Mail: elisabeth.iancu@kistler.com

Über die Kistler Gruppe

Kistler ist Weltmarktführer für dynamische Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Spitzentechnologien bilden die Basis der modularen Lösungen von Kistler. Als erfahrener Entwicklungspartner ermöglicht Kistler seinen Kunden in Industrie und Wissenschaft, Produkte und Prozesse zu optimieren und nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Das Schweizer Unternehmen prägt durch seine einzigartige Sensortechnologie zukünftige Innovationen in der Automobilentwicklung und Industrieautomation sowie zahlreichen aufstrebenden Branchen. Mit einem breiten Anwendungswissen und der absoluten Verpflichtung zu Qualität leistet Kistler einen wichtigen Beitrag zur Weiterentwicklung aktueller Megatrends. Dazu gehören Themen wie elektrifizierte Antriebstechnologie, autonomes Fahren, Emissionsreduktion und Industrie 4.0. Rund 2.000 Mitarbeitende an über 60 Standorten weltweit widmen sich der Entwicklung neuer Lösungen und bieten anwendungsspezifische Services vor Ort. Seit der Gründung 1959 wächst die Kistler Gruppe gemeinsam mit ihren Kunden und erzielte 2024 einen Umsatz von 448 Millionen Schweizer Franken. Rund 9 Prozent davon fließen zurück in Forschung und Technologie – und damit in innovative Lösungen für die Kunden.