Comunicado de prensa

Análisis de pedidos mediante arrastrar y soltar

Nuevo software de análisis de datos jBEAM Lab: procesamiento eficaz de datos de medición ahora también para ensayos NVH

Winterthur, abril de 2025

El software de análisis de datos jBEAM Lab de Kistler se ha actualizado para ofrecer funciones que permiten realizar análisis aún más eficaces sin ningún esfuerzo de programación. Como resultado, los datos sin procesar pueden utilizarse para crear diagramas y espectrogramas independientemente del hardware. También se puede modificar de forma flexible con filtros y funciones de visualización para maximizar la capacidad analítica, la interactividad y la de resultados. Además, ahora incluye funciones especiales para las pruebas NVH (ruido, vibración y dureza).

Los procesos de desarrollo en la industria aeroespacial, la automoción y otros sectores no sólo son cada vez más complejos, sino que además se están acelerando: el tiempo de comercialización es crucial para que los fabricantes tengan éxito con nuevos modelos e innovaciones y aseguren su ventaja competitiva. En los entornos de desarrollo más exigentes, en particular, el software de análisis de datos se convierte en un factor clave para permitir un análisis rápido y superar los retos del desarrollo.

Analice los datos de medición en unos pocos clics, independientemente del hardware

La nueva versión del software universal de análisis de datos de medición jBEAM Lab de Kistler combina la velocidad con una mayor facilidad de uso e interactividad. Diagramas, filtros, cálculos y mucho más pueden configurarse con sólo arrastrar y soltar o con unos pocos clics y combinarse para crear potentes análisis sin tener que escribir una sola línea de código. Jan Schnabel, Product Manager de jBEAM en Kistler, afirma: "Mientras que antes los desarrolladores tenían que escribir o programar complicados scripts, por ejemplo en Python, ahora pueden realizar y completar los pasos del proceso con unos pocos clics gracias a jBEAM, incluso para las pruebas NVH."

jBEAM Lab importa datos brutos de más de 100 formatos de archivo, los correlaciona con datos de audio y vídeo y genera visualizaciones exhaustivas. El procesamiento gráfico ofrece un alto grado de flexibilidad e interactividad: el software de análisis de datos permite a los usuarios filtrar y combinar datos de forma flexible para crear gráficos, adaptar dinámicamente los flujos de trabajo y simular filtros directamente. Una vez finalizado el análisis, los usuarios tienen la opción de generar informes de forma automática y precisa.

999-325s-04.25 © 2025 Grupo Kistler

Grupo Kistler
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
información,
visite: Suiza

Teléfon
+41 52 224 11 11

info@kistler.com

www.kistler.com

Los productos del Grupo Kistler están protegidos intelectual propiedad intelectual. Para más información en

Nuevas funciones específicas para las pruebas NVH

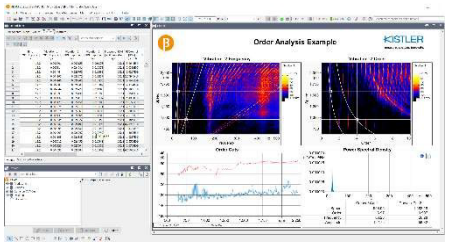
El nuevo jBEAM de Kistler ofrece funciones NVH mejoradas específicas para aplicaciones aeroespaciales. Por ejemplo, los fabricantes de ruedas de reacción para sistemas de determinación y control de actitud (ADCS) en satélites necesitan llevar a cabo estrictas inspecciones de calidad durante las cuales analizan las microvibraciones como parte de sus pruebas de final de línea, entre otras cosas. La comparación de indicadores clave como órdenes armónicos, amplitudes armónicas, identificación de desequilibrios y desplazamiento de la resonancia estructural entre diferentes pruebas y ruedas es decisiva.

Por ello, un proveedor líder en este campo no sólo utiliza hardware de Kistler, sino también el software de análisis de datos jBEAM para analizar las microvibraciones. La función de generación automática de informes de jBEAM reduce el tiempo necesario para el postprocesamiento de alrededor de una hora por informe a sólo unos segundos. Las nuevas funciones para ensayos NVH se desarrollaron específicamente para la industria aeroespacial, pero también pueden aplicarse en muchos otros campos. Entre ellas se incluyen:

- Espectrograma y análisis del orden
- Análisis por octavas
- Simulación de filtros analógicos como los de Bessel, Butterworth y Chebyshev.

Schnabel prosigue: "El software de análisis de datos de medición jBEAM puede utilizarse como plataforma flexible para automatizar todo el flujo de trabajo de análisis. La creación de espectrogramas y el análisis de órdenes, que antes era un proceso relativamente complejo compuesto de muchos pasos individuales, ahora puede realizarse mediante arrastrar y soltar y con solo unos clics."

Material gráfico (indique el Grupo Kistler como fuente de la imagen)



El software universal de análisis de datos jBEAM Lab de Kistler permite una evaluación rápida y flexible de todo tipo de datos de ensayo, al tiempo que elimina la necesidad de una programación complicada y reduce los costes de desarrollo.

999-325s-04.25 © 2025 Grupo Kistler

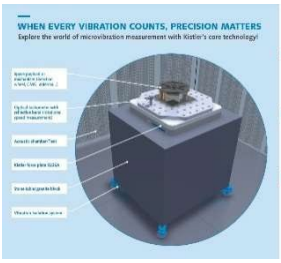
Grupo Kistler
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
información,
visite: Suiza

Teléfon
+41 52 224 11 11

info@kistler.com

www.kistler.com

Los productos del Grupo Kistler están protegidos intelectual propiedad intelectual. Para más información en



Las nuevas funciones para pruebas NVH de jBEAM Lab dan soporte a aplicaciones aeroespaciales como el análisis de microvibraciones de ruedas de reacción para satélites.

Kistler ofrece cadenas de medición completas para ensayos NVH, análisis modales y aplicaciones similares, desde el sensor hasta el software, incluido el software de análisis de datos de medición jBEAM para un posprocesamiento eficaz.

Contacto para la prensa

Dominik Perrucci
Director de Campañas de Marketing
Teléfono: +41 52 2241 341
Correo electrónicodominik.perrucci@kistler.com

Acerca del Grupo Kistler

Kistler es líder mundial en el mercado de la tecnología de medición dinámica de presión, fuerza, par y aceleración. Las tecnologías de vanguardia constituyen la base de las soluciones modulares de Kistler. Los clientes de la industria y la investigación científica se benefician de la experiencia de Kistler como socio de desarrollo, lo que les permite optimizar sus productos y procesos para garantizar una ventaja competitiva sostenible. La exclusiva tecnología de sensores de esta empresa suiza contribuye a dar forma a futuras innovaciones no sólo en el desarrollo de la automoción y la automatización industrial, sino también en muchos sectores emergentes. Aprovechando nuestra amplia experiencia en aplicaciones, y siempre con un compromiso absoluto con la calidad, Kistler desempeña un papel clave en desarrollo continuo de las últimas megatendencias. La atención se centra en temas como la tecnología de accionamiento electrificada, la conducción autónoma, la reducción de emisiones y la Industria 4.0. Unos 2.000 empleados en más de 60 instalaciones en todo mundo se dedican al desarrollo de nuevas soluciones y ofrecen servicios específicos de aplicaciones a nivel local. Desde su fundación en 1959, el Grupo Kistler ha crecido de la mano de sus clientes y, en 2024, registró unas ventas de 448 millones de CHF. Alrededor del 9% de esta cifra se reinvierte en investigación y tecnología, con el objetivo de ofrecer soluciones innovadoras a cada cliente.

999-325s-04.25 © 2025 Grupo Kistler