# Comunicado de prensa

## Gestión de datos de medición: lo último en tecnología

El Grupo Kistler lanza una nueva versión de su software de gestión de datos de medición MaDaM

Winterthur, abril de 2025

**Kistler ha actualizado su software de gestión de datos de medición MaDaM para ayudar de forma óptima a sus clientes a acelerar el desarrollo, ahorrar tiempo y reducir costes, también en el campo de la gestión de datos de medición. La actualización mejora la organización, la capacidad de búsqueda y la armonización de los datos para simplificar, por ejemplo, la comparación de mediciones relevantes. También se han optimizado los informes, la extracción de datos y la gestión de metadatos.**

La investigación y el desarrollo en sectores exigentes como la automoción, la tecnología médica y la industria aeroespacial están en constante evolución: más sensores, múltiples bancos de pruebas, configuraciones de medición más complejas y diferentes tecnologías dificultan mantener una visión de conjunto y convierten la gestión de los datos de medición en una competencia clave. Por ello, Kistler ha actualizado su software de datos de medición MaDaM para que sus clientes puedan desarrollar productos de forma más rápida y rentable, y para proporcionar a los departamentos de I+D una herramienta útil para las tareas de medición del siglo XXI.

**Gestión eficaz de los datos de medición de entornos complejos**

MaDaM permite visualizar las mediciones en su contexto, organizarlas jerárquica y cronológicamente, y combinar y agrupar los datos de medición pertinentes. Entre sus características especiales destacan la máxima calidad de los datos, la facilidad de búsqueda y la rapidez de acceso -incluidas vistas previas compactas de las mediciones vinculadas a los equipos de medición correspondientes-, además de informes de alta calidad. MaDaM se ha desarrollado en estrecha colaboración con fabricantes de equipos originales internacionales y es especialmente adecuado para su uso en entornos de desarrollo complejos, por ejemplo, cuando se utilizan bancos de pruebas con distintas tecnologías DAQ para probar piezas o componentes y también hay mediciones del sistema global, como las de un vehículo en distintas pistas de pruebas.

El usuario puede trabajar prácticamente como si todo estuviera en un único archivo de medición, incluso con distintas fuentes. Esto se consigue mediante la interconexión inteligente de metadatos heterogéneos; en el caso de los datos relacionados de bancos de pruebas y accionamientos de prueba, esto se aborda en términos de visualización con la nueva función de "viaje en el tiempo".

999-324e-04.25 © 2025 Grupo Kistler

Grupo Kistler
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
Suiza

Tel. +41 52 224 11 11
info@kistler.com

Los productos del Grupo Kistler están protegidos por diversos derechos de propiedad intelectual. Para más información, visite: www.kistler.com

**Análisis acelerado de las causas profundas con "viaje en el tiempo"**

Si los expertos en mediciones y los ingenieros detectan problemas durante el desarrollo, ahora pueden encontrar y comparar las mediciones pertinentes con mayor facilidad. La función de "viaje en el tiempo" organiza jerárquicamente las mediciones de componentes de fases anteriores del proyecto según su uso y permite pasar de una medición a otra, incluidos los metadatos, cuando la vista previa está abierta. Simplifica el análisis de la causa raíz y hace más eficaz la resolución de problemas. En el software de gestión de datos de medición MaDaM, las mediciones se muestran en el contexto del sistema que se está desarrollando, lo que permite encontrar más rápidamente las causas en las mediciones existentes, sin necesidad de repetir las tareas de medición.

**Ahorre aún más tiempo con el análisis y la extracción de datos**

Durante la extracción de datos, los datos de mediciones relacionadas se agrupan mediante metadatos y se sitúan en un contexto técnico. Basándose en estas agrupaciones, MaDaM hace sugerencias para completar y armonizar automáticamente los metadatos -por ejemplo, para mediciones con diferentes DAQ-, lo que procesar de forma específica una gran variedad de mediciones relacionadas. Las mediciones seleccionadas pueden analizarse eficazmente con el software de análisis de datos jBEAM, incluido en MaDaM.

Para proyectos de medición de diversos tamaños, Kistler ofrece una configuración adecuada de su software de gestión de datos de medición que facilita aún más la instalación y la configuración inicial para proyectos más pequeños. Junto a proyectos complejos, esto significa que también sirve como fuente única fiable de datos de medición en configuraciones de medición más pequeñas.

La página web del Grupo Kistler (www.kistler.com/madam) ofrece información más detallada, tutoriales para aplicaciones especiales y la posibilidad de solicitar una versión de prueba.

**Material gráfico (indique el Grupo Kistler como fuente de la imagen)**

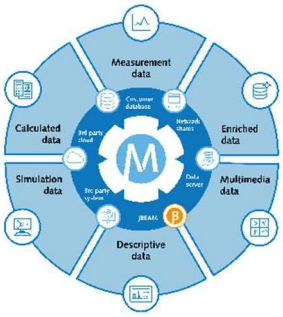
El nuevo software de gestión de datos de medición MaDaM de Kistler ayuda a los departamentos de I+D a ahorrar tiempo y reducir costes gracias a sus características y funcionalidades mejoradas.

999-324e-04.25 © 2025 Grupo Kistler

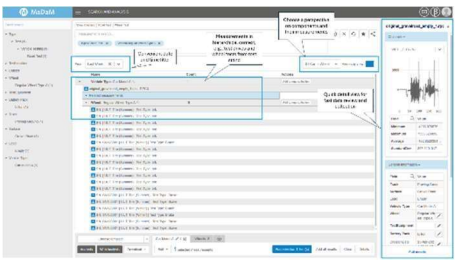
Grupo Kistler
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
Suiza

Tel. +41 52 224 11 11
info@kistler.com

Los productos del Grupo Kistler están protegidos por diversos derechos de propiedad intelectual. Para más información, visite: www.kistler.com




MaDaM, el software actualizado de gestión de datos de medición de Kistler, fusiona diferentes fuentes de datos, completa y armoniza los metadatos y permite una extracción de datos eficaz.



El software de gestión de datos de medición MaDaM de Kistler permite buscar cómodamente y organizar con claridad los conjuntos de datos y situarlos en el contexto deseado, lo que culmina en el análisis de datos con jBEAM.

**Contacto para la prensa**

Dominik Perrucci
Director de Campañas de Marketing
Teléfono: +41 52 2241 341
Correo electrónicodominik.perrucci@kistler.com

**Acerca del Grupo Kistler**

Kistler es el líder mundial en tecnología de medición dinámica de presión, fuerza, par y aceleración. Las tecnologías de vanguardia constituyen la base de las soluciones modulares de Kistler. Los clientes de la industria y la investigación científica se benefician de la experiencia de Kistler como socio de desarrollo, lo que les permite optimizar sus productos y procesos para garantizar una ventaja competitiva sostenible. La exclusiva tecnología de sensores de esta empresa suiza contribuye a dar forma a futuras innovaciones no sólo en el desarrollo de la automoción y la automatización industrial, sino también en muchos sectores emergentes. Aprovechando nuestra amplia experiencia en aplicaciones, y siempre con un compromiso absoluto con la calidad, Kistler desempeña un papel clave en desarrollo continuo de las últimas megatendencias. La atención se centra en temas como la tecnología de accionamiento electrificada, la conducción autónoma, la reducción de emisiones y la Industria 4.0. Unos 2.000 empleados en más de 60 instalaciones en todo mundo se dedican al desarrollo de nuevas soluciones y ofrecen servicios específicos para cada aplicación a nivel local. Desde su fundación en 1959, el Grupo Kistler ha crecido de la mano de sus clientes y alcanzó ventas de CHF 448 millones en 2024. Alrededor del 9% de esta cifra se reinvierte en investigación y tecnología, con objetivo de ofrecer soluciones innovadoras a sus clientes.

999-324e-04.25 © 2025 Grupo Kistler