

Pressemitteilung

Höchste Präzision bis in Grenzbereiche

Kalibrierservice – akkreditierte Drehmomentkalibrierung von Kistler jetzt bis 100 000 N·m verfügbar

Winterthur, September 2025

Als weltweit führender Anbieter dynamischer Messtechnik bietet Kistler ein umfassendes Portfolio an Kalibrierservices – und setzt neue Maßstäbe in der Drehmomentkalibrierung: Über die gesamte Bandbreite an Messbereichen von 4 mN·m bis 100 000 N·m ermöglicht Kistler DAkkS-akkreditierte, rückführbare Kalibrierungen – auch für Drittanbieterprodukte –, die Unternehmen aus verschiedenen Branchen dabei unterstützen, ihre Messaufgaben auf höchstem Niveau zu meistern.

Studien zeigen, dass bei rund acht Prozent aller kalibrierten Prüf- und Messgeräte Abweichungen festgestellt werden, die eine Justierung oder Reparatur erforderlich machen. Unentdeckte Messfehler führen zu ungenauen Ergebnissen, erhöhten Ausschussraten und Produktionsausfällen. Daher ist das Management von wiederkehrenden Kalibrierintervallen ein wichtiger Faktor, um sich im Wettbewerb zu differenzieren und eine gleichbleibend hohe Qualität in Entwicklung und Fertigung sicherzustellen.

Die Drehmomentkalibrierung ist ein essenzieller Bestandteil der Qualitätssicherung in zahlreichen Industrien, von der Automobil- und Luftfahrtbranche bis zur Medizintechnik. Kistler bietet akkreditierte Drehmomentkalibrierungen nach ISO 17025 und garantiert dabei minimale Messunsicherheiten von bis zu 0,01 Prozent. Der sehr weite Messbereich von 4 mN·m bis 100 000 N·m wird von fünf hochmodernen Kalibrieranlagen abgedeckt. Besonders im oberen Messbereich von 5 000 bis 100 000 N·m bietet Kistler aufgrund der Einzigartigkeit der Kalibrieranlage auch Servicekalibrierungen für Drittanbieterprodukte an – Kunden erhalten damit weitere hochwertige Kalibrierservices aus einer Hand.

Intervalle für Drehmomentkalibrierung individuell festlegen

Messgeräte unterliegen während ihrer gesamten Lebensdauer verschiedenen Einflüssen: Verschleiß und Alterung können die Sensorgenauigkeit beeinträchtigen; Überlastungen und Stöße führen möglicherweise zu bleibenden Verformungen oder Schäden; Temperatur- und Umwelteinflüsse können das Messverhalten verändern. Kistler empfiehlt daher regelmäßige Kalibrierungen, um maximale Messsicherheit zu gewährleisten. Die empfohlenen Kalibrierintervalle liegen zwischen

sechs Monaten und zwei Jahren, sind abhängig von den Einsatzbedingungen und können mit einer individuellen Risikoanalyse genau bestimmt werden.

Service- und rückführbare Drehmomentkalibrierungen verfügbar

Neben von der Deutschen Akkreditierungsstelle (DAkkS) akkreditierten Kalibrierungen nach ISO 17025 bietet Kistler auch Werks- und Service-Kalibrierungen, die lediglich an die Norm angelehnt sind. Regelmäßige Drehmomentkalibrierung ist der Schlüssel zur Optimierung von Produktionsprozessen und zur Einhaltung hoher Qualitätsstandards. Durch eine kontinuierliche Überwachung des metrologischen Verhaltens ihrer Messgeräte gewinnen Anwender wertvolle Einsichten in ihre Prozesse und zur Festlegung optimaler Kalibrierintervalle.

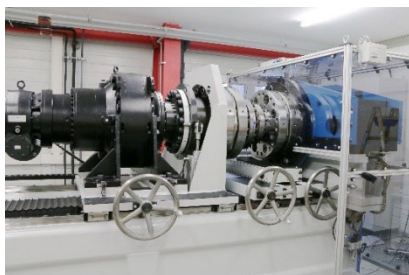
Dank jahrzehntelanger Erfahrung in der Messtechnik, modernster Technik und einem globalen Netzwerk akkreditierter Kalibrierlabore gehört Kistler zu den führenden Anbietern und unterstützt Unternehmen weltweit dabei, erfolgreich zu produzieren. Kunden, die auf höchste Messgenauigkeit und langfristige Prozessstabilität angewiesen sind, profitieren von der hohen Servicequalität und technischen Kompetenz von Kistler.

Weitere Informationen zu den Kalibrierdienstleistungen von Kistler [finden Sie hier](#).

Bildmaterial (Abdruck honorarfrei unter Angabe der Bildquelle Kistler Gruppe)



Neuer Kalibrierservice: Kistler bietet akkreditierte Drehmomentkalibrierungen nach ISO 17025 sowie Werks- und Service-Kalibrierungen im Bereich von 5 000 bis 100 000 N·m – auch für Drittanbieterprodukte.



Die Drehmomentkalibrierung ist ein essenzieller Bestandteil der Qualitätssicherung in zahlreichen Industrien, von der Automobil- und Luftfahrtbranche bis zur Medizintechnik.

Medienkontakt

Elisabeth Iancu
Marketing Campaign Manager
Tel.: +49 7172 184 147
E-Mail: elisabeth.iancu@kistler.com

Über die Kistler Gruppe

Kistler ist Weltmarktführer für dynamische Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Spitzentechnologien bilden die Basis der modularen Lösungen von Kistler. Als erfahrener Entwicklungspartner ermöglicht Kistler seinen Kunden in Industrie und Wissenschaft, Produkte und Prozesse zu optimieren und nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Das Schweizer Unternehmen prägt durch seine einzigartige Sensortechnologie zukünftige Innovationen in der Automobilentwicklung und Industrieautomation sowie zahlreichen aufstrebenden Branchen. Mit einem breiten Anwendungswissen und der absoluten Verpflichtung zu Qualität leistet Kistler einen wichtigen Beitrag zur Weiterentwicklung aktueller Megatrends. Dazu gehören Themen wie elektrifizierte Antriebstechnologie, autonomes Fahren, Emissionsreduktion und Industrie 4.0. Rund 2.000 Mitarbeitende an über 60 Standorten weltweit widmen sich der Entwicklung neuer Lösungen und bieten anwendungsspezifische Services vor Ort. Seit der Gründung 1959 wächst die Kistler Gruppe gemeinsam mit ihren Kunden und erzielte 2024 einen Umsatz von 448 Millionen Schweizer Franken. Rund 9 Prozent davon fließen zurück in Forschung und Technologie – und damit in innovative Lösungen für die Kunden.