

Comunicado de prensa

Sistema optimizado de supervisión de procesos para el control de fuerza-desplazamiento en la producción industrial

El nuevo maXYmos BL de Kistler facilita el aseguramiento de la calidad durante el prensado, el montaje y la comprobación

Winterthur, marzo de 2025

Kistler presenta su sistema optimizado de monitorización de procesos maXYmos BL 5867C para facilitar la monitorización de fuerza-desplazamiento en la fabricación industrial. El sistema de monitorización de procesos muestra las curvas del proceso en tiempo real y se caracteriza por una operatividad mejorada y opciones ampliadas para la integración en el entorno de producción. La variante compacta y rentable de la familia de productos maXYmos, de eficacia probada, puede mapear y supervisar diferentes variables medidas en una curva XY. Esto resulta especialmente beneficioso para garantizar la calidad durante las operaciones de unión y prensado en los sectores de la tecnología médica, la automoción, la electricidad y la electrónica.

El aseguramiento de la calidad no tiene por qué ser complicado, como demuestra Kistler con el maXYmos BL mejorado. Los dispositivos de la familia maXYmos captan las señales de los sensores, evalúan la curva de la señal y proporcionan los resultados de la evaluación de forma inmediata. maXYmos puede controlar el ciclo del proceso por sí mismo o actuar como parte de un sistema de control de la planta. El sistema de supervisión de procesos registra variables medidas a partir de sensores piezoeléctricos, de galgas extensométricas, de ± 10 V o potenciómetros, y ahora también permite la conexión de sensores incrementales para evaluar el par y el ángulo.

Más opciones para la monitorización de fuerza-desplazamiento en diferentes entornos de producción "maXYmos BL se ofrece deliberadamente en variantes de coste optimizado y cubre las necesidades básicas de aseguramiento de la calidad en la industrial moderna. En general, se puede utilizar siempre que se deban visualizar dos variables medidas en un diagrama con ejes X e Y", explica Stef an Koch, director de producto de Kistler. "Las nuevas funciones del sistema de monitorización de procesos maXYmos BL 5867C esta versatilidad y se ampliarán a toda la de productos en el futuro".

maXYmos BL es cómodo y fácil de usar, ya que el usuario puede configurar la evaluación de forma rápida e intuitiva a través de la gran pantalla táctil de alto contraste, gracias a objetos gráficos como cuadros, líneas y envolventes. Los puestos de trabajo manuales se benefician de curvas de medición que pueden visualizarse en directo durante la medición. Los ajustes pueden transferirse localmente a través de un puerto USB, que también permite almacenar los datos de medición registrados en un soporte de almacenamiento. Lectores de códigos de barras o

También se admiten teclados como periféricos para una entrada de datos eficiente. Los perfiles de usuario individuales pueden gestionarse de forma centralizada mediante LDAP, y a los grupos de usuarios configurados pueden asignárseles los derechos correspondientes. "Se trata de una función esencial para garantizar la calidad", explica Eric Fischinger, Sales Support de Kistler. "Vemos una necesidad creciente entre nuestros clientes de asignar derechos de acceso de forma más flexible para garantizar que los ajustes sólo sean modificados por personal autorizado."

La nueva generación del sistema de monitorización de procesos permite la integración en planta a través de Ethernet industrial en los protocolos más comunes como EtherCAT, PROFINET y EtherNet/IP para la conexión directa al PLC. maXYmos BL destaca en procesos automatizados con su rápida evaluación de hasta diez procesos por segundo. maXYmos BL también se puede integrar en el entorno de IIoT a través de OPC UA para un acceso completo a los parámetros.

"Una variante del nuevo sistema sin pantalla ahorra espacio y energía adicionales en líneas de producción complejas con varios sistemas maXYmos en las que no se necesita una pantalla local", resume Stefan Koch. "Operado de forma centralizada con supervisión remota del proceso, el acceso al sistema a través de la interfaz web ofrece comodidad y seguridad. La información sobre el estado y la de los dispositivos ayuda a orientarse".

La nueva generación del sistema de supervisión de procesos maXYmos BL mantiene una amplia compatibilidad con su predecesor gracias a las idénticas conexiones de sensores y E/S. Sin embargo, su funcionalidad y la integración se ajustan mejor a los modelos más potentes de maXYmos TL (Top Level) y NC (Numeric Control).

Material gráfico (indique el Grupo Kistler como fuente de la imagen)

Para descargar las imágenes en alta resolución, siga el enlace: [\[ENLACE\]](#)



El avanzado sistema de control de procesos maXYmos BL de Kistler simplifica la garantía de calidad durante el prensado, el montaje y las pruebas.



PROCESS MONITORING SYSTEM MAXYmos BL FOR INDUSTRIAL MANUFACTURING

The maXYmos BL process monitoring system captures, analyzes and evaluates XY curves of two interrelated measurands.



- Compact standalone acquisition & evaluation
- 5k Sps, 8000 Y (X, t) data pairs, 16 measurement programs
- Colorful display with touch operation and live view
- Evaluations Objects: BOX, LINE, NO-PASS, ENVELOPE, ...
- Local and remote access management
- Configurable via additional license sets
- Reverse compatible to former 5867B¹⁾
- Integration via OPC-UA and machine network

¹⁾ Specific limitations apply

maXYmos BL permite un control del 100% y una supervisión perfecta de la fuerza y el desplazamiento del proceso de prensado con una prensa manual equipada con un sensor de fuerza integrado en el portaherramientas y un sensor de desplazamiento.

El puerto USB del sistema de supervisión de procesos facilita la local de ajustes y el almacenamiento de los datos de medición recogidos en un soporte de almacenamiento. También admite dispositivos periféricos como lectores de códigos de barras y teclados, lo que garantiza una introducción de datos eficiente y precisa.

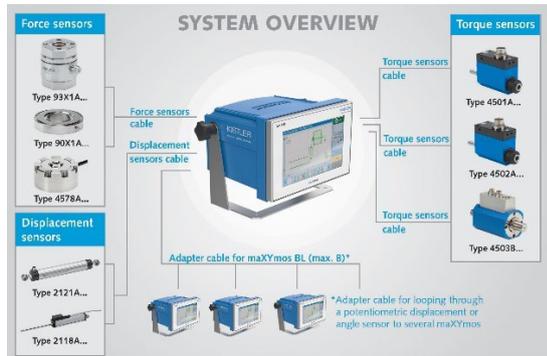
Resumen de las ventajas del nuevo sistema de control de procesos maXYmos BL para producción industrial

Variants of maXYmos BL - Type 5867C



- 1 Piezo Y for wide range, robust and durable instrumentation
- 2 Strain Gauge (DMS) ±10 V (V) for coil-effective, static torque and force measurements
- 3 Incremental X for Kistler torque/angle sensors
- 4 Ethernet and USB-A for remote HMI and data transfer
- 5 Industrial Ethernet and DVI for machine integration

El sistema de supervisión de procesos maXYmos BL ofrece opciones de aplicación flexibles en entorno de producción con tres variantes de montaje: montaje en panel frontal, montaje en mesa o pared y montaje en carril DIN.



Vista general de las amplias posibilidades de combinación de maXYmos con sensores de fuerza, sensores de desplazamiento y sensores de par para el aseguramiento de la calidad.

Contacto para la prensa

Elisabeth Iancu
 Responsable de campañas de marketing
 +49 7172 184 147
 E-Mail elisabeth.iancu@kistler.com

Acerca del Grupo Kistler

Kistler es líder mundial en el mercado de la tecnología de medición dinámica de presión, fuerza, par y aceleración. Las tecnologías de vanguardia constituyen la base de las soluciones modulares de Kistler. Los clientes de la industria y la investigación científica se benefician de la experiencia de Kistler como socio de desarrollo, lo que les permite optimizar sus productos y procesos para garantizar una ventaja competitiva sostenible. La exclusiva tecnología de sensores de esta empresa suiza dirigida por sus propietarios contribuye a dar forma a futuras innovaciones no sólo en el desarrollo de la automoción y la automatización industrial, sino también en muchos sectores emergentes. Aprovechando nuestra amplia experiencia en aplicaciones, y siempre con un compromiso absoluto con la calidad, Kistler desempeña un papel clave en desarrollo continuo de las últimas megatendencias. La atención se centra en temas como la tecnología de accionamiento electrificada, la conducción autónoma, la reducción de emisiones y la Industria 4.0. Unos 2.200 empleados en más de 60 instalaciones en todo el mundo se dedican al desarrollo de nuevas soluciones y ofrecen servicios específicos de aplicaciones a nivel local. Desde su fundación en 1959, el Grupo Kistler ha crecido de la mano de sus clientes y, en 2023, registró unas ventas de 465 millones de francos suizos. Alrededor del 9% de esta cifra se reinvierte en investigación y tecnología, con el objetivo de ofrecer mejores resultados a cada cliente.