

## Comunicado de imprensa

### Sistema de monitorização de processos otimizado para a monitorização da força-deslocamento na produção industrial

O novo maXYmos BL da Kistler facilita a garantia de qualidade durante a prensagem, montagem e teste

Winterthur, março de 2025

**A Kistler apresenta o seu sistema de monitorização de processos maXYmos BL 5867C otimizado para uma monitorização mais fácil da força-deslocamento na produção industrial. O sistema de monitorização do processo apresenta as curvas do processo em tempo real e caracteriza-se por uma melhor operacionalidade e opções alargadas para integração no ambiente de produção. A variante compacta e económica da comprovada família de produtos maXYmos pode mapear e monitorizar diferentes variáveis medidas numa curva XY. Isto é particularmente benéfico para a garantia de qualidade durante a união e prensagem nas indústrias de tecnologia médica, automóvel, eléctrica e eletrónica.**

A garantia de qualidade não tem de ser complicada, como demonstra a Kistler com o maXYmos BL melhorado. Os dispositivos da família maXYmos captam os sinais dos sensores, avaliam a curva do sinal e fornecem os resultados da avaliação imediatamente. O maXYmos pode controlar o próprio ciclo do processo ou atuar como parte de um sistema de controlo da fábrica. O sistema de monitorização do processo regista as variáveis medidas a partir de sensores piezoeléctricos, extensómetros, sensores de  $\pm 10$  V ou potenciómetros e agora também permite a ligação de sensores incrementais para avaliar o binário e o ângulo.

**Mais opções para a monitorização da força-deslocamento em diferentes ambientes de produção** "O maXYmos BL é deliberadamente oferecido em variantes de custo otimizado e cobre as necessidades básicas de garantia de qualidade na manufatura industrial moderna. Em geral, pode ser utilizado sempre que duas variáveis medidas devam ser apresentadas num diagrama com eixos X e Y," explica Stefan Koch, gestor de produto da Kistler. "As novas funções sistema de monitorização de processos maXYmos BL 5867C esta versatilidade e serão alargadas a toda a família de produtos no futuro."

O maXYmos BL é cómodo e fácil de utilizar, porque o utilizador pode configurar a avaliação de forma rápida e intuitiva através do grande ecrã tátil de alto contraste, graças a objectos gráficos como caixas, linhas e envelopes. Os postos de trabalho manuais beneficiam de curvas de medição que podem ser visualizadas em direto durante a medição. As definições podem ser transferidas localmente através de uma porta USB, que também permite o armazenamento dos dados de medição registados num suporte de armazenamento. Leitores de código de barras ou

Os teclados de computador também são suportados como periféricos para uma entrada de dados eficiente. Os perfis de utilizador individuais podem ser geridos centralmente através de LDAP e podem ser atribuídos direitos adequados a grupos de utilizadores configurados. "Esta é uma função essencial de garantia de qualidade", explica Eric Fischinger, Sales Support da Kistler. "Vemos uma necessidade crescente entre os nossos clientes de atribuir direitos de acesso de forma mais flexível para garantir que as configurações só são alteradas por pessoal autorizado."

A nova geração do sistema de monitorização de processos permite a integração de instalações através de Ethernet industrial nos protocolos mais comuns como EtherCAT, PROFINET e EtherNet/IP para ligação direta ao PLC. O maXYmos BL destaca-se em processos automatizados com a sua avaliação rápida de até dez processos por segundo. O maXYmos BL também pode ser integrado no ambiente de fabrico IIoT através de OPC UA para acesso abrangente a parâmetros.

"Uma variante novo sistema sem ecrã economiza espaço e energia adicionais em linhas de produção complexas com vários sistemas maXYmos, onde não é necessário um ecrã local", resume Stef an Koch. "Operado centralmente com monitorização remota do processo, o acesso ao sistema através da interface web comodidade e segurança. Além disso, o estado do dispositivo e as de identificação apresentadas ajudam ainda mais na orientação."

A nova geração do sistema de monitorização de processos maXYmos BL mantém uma ampla compatibilidade com o seu antecessor devido às ligações idênticas de sensores e E/S. No entanto, a sua A funcionalidade e a integração estão mais próximas dos modelos maXYmos TL (Top Level) e NC (Numeric Control), mais potentes.

### **Material de imagem (indicar o Grupo Kistler como fonte da imagem)**

Para descarregar as imagens em alta resolução, siga a ligação: [LINK](#)



O avançado sistema de monitorização de processos maXYmos BL da Kistler simplifica a garantia de qualidade durante a prensagem, montagem e teste.



## PROCESS MONITORING SYSTEM MAXYmos BL FOR INDUSTRIAL MANUFACTURING

The maXYmos BL process monitoring system captures, analyzes and evaluates XY curves of two interrelated measurands.



- Compact standalone acquisition & evaluation
- Colorful display with touch operation and live view
- Local and remote access management
- Reverse compatible to former 5867B<sup>1)</sup>
- 5k Sps, 8000 Y (X, t) data pairs, 16 measurement programs
- Evaluations Objects: BOX, LINE, NO-PASS, ENVELOPE, ...
- Configurable via additional license sets
- Integration via OPC-UA and machine network

<sup>1)</sup> Specific limitations apply

O maXYmos BL permite um controlo a 100% e uma monitorização perfeita da força e do deslocamento do processo de prensagem com uma prensa manual equipada com um sensor de força integrado no suporte da ferramenta e um sensor de deslocamento.

A porta USB do sistema de monitorização de processos permite uma fácil transferência local das definições e o armazenamento dos dados de medição recolhidos num suporte de armazenamento. Também suporta dispositivos periféricos, tais como leitores de códigos de barras e teclados, assegurando uma entrada de dados eficiente e exacta.

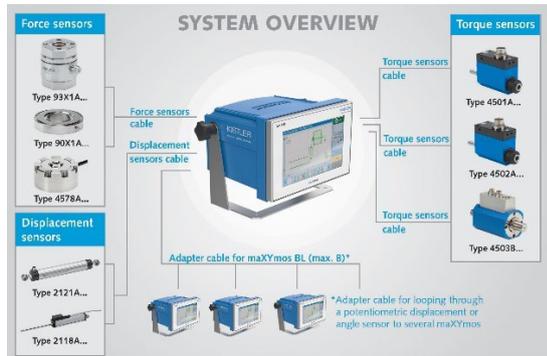
Resumo das vantagens do novo sistema de monitorização de processos maXYmos BL para a produção industrial

## Variants of maXYmos BL - Type 5867C



- 1 Piezo Y for wide range, robust and durable instrumentation
- 2 Strain Gauge (DMS) ±10 V (V) for cost-effective, static torque and force measurements
- 3 Incremental X for Kistler torque/angle sensors
- 4 Ethernet and USB-A for remote HMI and data transfer
- 5 Industrial Ethernet and DVI for machine integration

O sistema de monitoramento de processo maXYmos BL oferece opções de aplicação flexíveis no ambiente de produção com três variantes de montagem: montagem em painel frontal, montagem em mesa ou parede e montagem em trilho DIN.



Visão geral do sistema das extensas opções de combinação do maXYmos com sensores de força, sensores de deslocamento e sensores de binário para garantia de qualidade.

#### Contacto para os meios de comunicação social

Elisabeth Iancu  
Gestor de campanhas de marketing  
+49 7172 184 147  
[elisabeth.iancu@kistler.com](mailto:elisabeth.iancu@kistler.com)

#### Sobre o Grupo Kistler

A Kistler é líder mundial no mercado da tecnologia de medição dinâmica de pressão, força, binário e aceleração. As tecnologias de ponta constituem a base das soluções modulares da Kistler. Os clientes da indústria e da investigação científica beneficiam da experiência da Kistler como parceiro de desenvolvimento, permitindo-lhes otimizar os seus produtos e processos de modo a assegurar uma vantagem competitiva sustentável. A tecnologia de sensores exclusiva desta empresa suíça, gerida pelo proprietário, ajuda a moldar as inovações futuras, não só no desenvolvimento automóvel e na automação industrial, mas também em muitos sectores emergentes. Com base na nossa vasta experiência em aplicações, e sempre com um compromisso absoluto com a qualidade, a Kistler desempenha um papel fundamental no desenvolvimento contínuo das mais recentes megatendências. O foco está em questões como a tecnologia de acionamento eletrificado, condução autónoma, redução de emissões e Indústria 4.0. Cerca de 2.200 funcionários em mais de 60 instalações em todo o mundo dedicam-se ao desenvolvimento de novas soluções e oferecem serviços específicos para aplicações a nível local. Desde a sua fundação em 1959, o Grupo Kistler tem crescido a par com os seus clientes e, em 2023, registou vendas de 465 milhões de francos suíços. Cerca de 9% valor é reinvestido em investigação e tecnologia - com o objetivo de proporcionar melhores resultados a cada cliente.