

Comunicato Stampa

Sistema di monitoraggio del processo ottimizzato per il monitoraggio della forza-spostamento nella produzione industrial

Il nuovo maXYmos BL di Kistler facilita l'assicurazione della qualità durante le fasi di pressatura, assemblaggio e collaudo

Winterthur, Marzo 2025

Kistler presenta il suo sistema di monitoraggio di processo ottimizzato maXYmos BL 5867C per facilitare il monitoraggio della forza-spostamento nella produzione industriale. Il sistema di monitoraggio di processo visualizza le curve di processo in tempo reale ed è caratterizzato da una migliore operatività e da opzioni estese per l'integrazione nell'ambiente di produzione. La variante compatta ed economica della collaudata famiglia di prodotti maXYmos può mappare e monitorare diverse variabili misurate su una curva XY. Ciò è particolarmente vantaggioso per l'assicurazione della qualità durante le operazioni di giunzione e pressatura nei settori della tecnologia medica, automobilistica, elettrica ed elettronica.

L'assicurazione della qualità non deve essere complicata, come dimostra Kistler con il nuovo maXYmos BL. I dispositivi della famiglia maXYmos acquisiscono i segnali dei sensori, valutano la curva del segnale e forniscono immediatamente i risultati della valutazione. maXYmos può controllare il ciclo di processo stesso o agire come parte di un sistema di controllo dell'impianto. Il sistema di monitoraggio del processo registra le variabili misurate da sensori piezoelettrici, estensimetrici, ± 10 V o potenziometri e ora consente anche il collegamento di sensori incrementali per valutare la coppia e l'angolo.

Più opzioni per il monitoraggio della forza-spostamento in diversi ambienti di produzione

“Il maXYmos BL è offerto volutamente in varianti ottimizzate dal punto di vista dei costi e copre le esigenze fondamentali di assicurazione della qualità nella moderna produzione industriale. In generale, può essere utilizzato ovunque sia necessario visualizzare due variabili misurate in un diagramma con assi X e Y”, spiega Stefan Koch, product manager di Kistler. “Le nuove funzioni del sistema di monitoraggio di processo maXYmos BL 5867C riflettono questa versatilità e in futuro saranno estese all'intera famiglia di prodotti”.

maXYmos BL è comodo e facile da usare, perché l'utente può configurare la valutazione in modo rapido e intuitivo attraverso l'ampio touchscreen ad alto contrasto, grazie a oggetti grafici come caselle, linee e involucri. Le postazioni di lavoro manuali beneficiano di curve di misura che possono essere visualizzate in tempo reale durante la misurazione. Le impostazioni possono essere trasferite localmente tramite una porta USB, che consente anche di memorizzare i dati di misura registrati su un supporto di memoria. I lettori di codici a barre o le tastiere sono supportati come periferiche per un efficiente inserimento dei dati. I profili utente individuali possono essere gestiti centralmente tramite LDAP e ai gruppi di utenti configurati possono essere assegnati i diritti appropriati. “Si tratta di una funzione essenziale per il controllo qualità”, spiega Eric Fischinger, Sales Support di Kistler. “Vediamo una crescente necessità tra i nostri clienti di assegnare i diritti di accesso in modo più flessibile per garantire che le impostazioni vengano modificate solo da personale autorizzato”.

La nuova generazione del sistema di monitoraggio dei processi consente l'integrazione dell'impianto tramite Ethernet industriale sui protocolli più comuni come EtherCAT, PROFINET ed EtherNet/IP per il collegamento diretto al PLC. maXYmos BL eccelle nei processi automatizzati grazie alla sua rapida valutazione fino a dieci processi al secondo. maXYmos BL può anche essere integrato nell'ambiente di produzione IIoT tramite OPC UA per un accesso completo ai parametri.

“Una variante del nuovo sistema senza schermo consente di risparmiare spazio ed energia in linee di produzione complesse con diversi sistemi maXYmos, dove non è necessario uno schermo locale”, riassume Stefan Koch. “L'accesso al sistema tramite l'interfaccia web, gestito a livello centrale con monitoraggio remoto del processo, offre comodità e sicurezza. Inoltre, le informazioni sullo stato e sull'identificazione dei dispositivi visualizzate aiutano ulteriormente l'orientamento”.

La nuova generazione del sistema di monitoraggio dei processi maXYmos BL mantiene un'ampia compatibilità con il suo predecessore, grazie alle identiche connessioni di sensori e I/O. Tuttavia, le sue funzionalità e la sua integrazione si allineano maggiormente ai più potenti modelli maXYmos TL (Top Level) e NC (Numeric Control).

Materiale fotografico (si prega di citare il Gruppo Kistler come fonte delle immagini)

Per scaricare le immagini ad alta risoluzione, seguire il link: [LINK](#)



L'avanzato sistema di monitoraggio dei processi maXYmos BL di Kistler semplifica il controllo della qualità durante le fasi di pressatura, assemblaggio e collaudo.



maXYmos BL consente il controllo al 100% e il monitoraggio continuo di forza e spostamento del processo di pressatura con una pressa manuale dotata di un sensore di forza integrato nel portautensili e di un sensore di spostamento.



La porta USB del sistema di monitoraggio dei processi consente un facile trasferimento locale delle impostazioni e la memorizzazione dei dati di misura raccolti su un supporto di memoria. Supporta inoltre dispositivi periferici come lettori di codici a barre e tastiere, garantendo un'immissione efficiente e accurata dei dati.

I vantaggi del nuovo sistema di monitoraggio dei processi maXYmos BL per la produzione industriale in sintesi

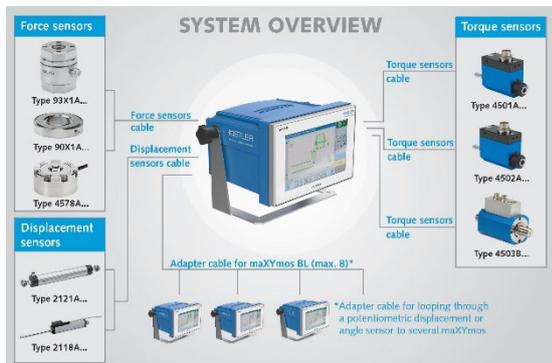
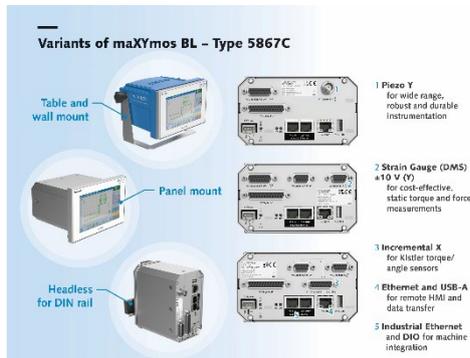
PROCESS MONITORING SYSTEM MAXYMOS BL FOR INDUSTRIAL MANUFACTURING

The maXYmos BL process monitoring system captures, analyzes and evaluates XY curves of two interrelated measurands.



- Compact standalone acquisition & evaluation
- Colorful display with touch operation and live view
- Local and remote access management
- Reverse compatible to former 9867B¹⁾
- 5k Sps, 8000 Y (X, t) data pairs, 16 measurement programs
- Evaluations Objects: BOX, LINE, NO-PASS, ENVELOPE, ...
- Configurable via additional license sets
- Integration via OPC-UA and machine network

¹⁾ specific limitations apply



Il sistema di monitoraggio dei processi maXYmos BL offre opzioni di applicazione flessibili nell'ambiente di produzione con tre varianti di montaggio: montaggio su pannello frontale, montaggio su tavolo o a parete e montaggio su guida DIN.

Panoramica delle numerose opzioni di combinazione di maXYmos con sensori di forza, sensori di spostamento e sensori di coppia per il controllo qualità.

Media contact

Elisabeth Iancu
Marketing Campaign Manager
+49 7172 184 147
E-Mail: elisabeth.iancu@kistler.com

Informazioni sul Gruppo Kistler

Kistler è leader di mercato a livello mondiale per la tecnologia di misurazione dinamica di pressione, forza, coppia e accelerazione. Le tecnologie all'avanguardia costituiscono la base delle soluzioni modulari di Kistler. I clienti dell'industria e della ricerca scientifica beneficiano dell'esperienza di Kistler come partner di sviluppo, consentendo loro di ottimizzare i propri prodotti e processi in modo da assicurarsi un vantaggio competitivo sostenibile. L'esclusiva tecnologia dei sensori di questa azienda svizzera contribuisce a plasmare le innovazioni future non solo nello sviluppo automobilistico e nell'automazione industriale, ma anche in molti settori emergenti. Attingendo alla sua vasta esperienza applicativa e sempre con un impegno assoluto per la qualità, Kistler svolge un ruolo chiave nello sviluppo continuo dei più recenti megatrend. L'attenzione si concentra su temi quali la tecnologia di azionamento elettrificata, la guida autonoma, la riduzione delle emissioni e l'Industria 4.0. Circa 2.000 dipendenti in più di 60 stabilimenti in tutto il mondo si dedicano allo sviluppo di nuove soluzioni e offrono servizi specifici per le applicazioni a livello locale. Sin dalla sua fondazione nel 1959, il Gruppo Kistler è cresciuto

di pari passo con i suoi clienti e nel 2024 ha registrato un fatturato di 448 mCHF. Circa il 9% di questa cifra viene reinvestito in ricerca e tecnologia, con l'obiettivo di fornire soluzioni innovative per ogni cliente.