Communiqué de presse

Système optimisé de surveillance des processus pour le contrôle des forces et des déplacements dans la production industrielle

Le nouveau maXYmos BL de Kistler facilite l'assurance qualité lors du pressage, de l'assemblage et du contrôle.

Winterthur, Mars 2025

Kistler présente son système de surveillance des processus maXYmos BL 5867C optimisé pour faciliter la surveillance des forces et des déplacements dans la production industrielle. Le système de surveillance des processus visualise les courbes de processus en temps réel et se caractérise par une meilleure opérabilité et des options étendues pour l'intégration dans l'environnement de production. Cette variante compacte et économique de la famille de produits maXYmos, qui a fait ses preuves, permet de cartographier et de surveiller plusieurs variables mesurées sur une courbe XY. Elle est particulièrement avantageuse pour l'assurance qualité lors des opérations d'assemblage et de pressage dans les secteurs du médical, de l'automobile, de l'électricité et de l'électronique.

L'assurance qualité n'est pas nécessairement compliquée, comme le démontre Kistler avec le nouveau maXYmos BL. Les appareils de la famille maXYmos acquièrent les signaux des capteurs, évaluent la courbe des signaux et fournissent immédiatement les résultats de l'évaluation. Les maXYmos peuvent contrôler eux-même le cycle du processus ou agir en tant que partie d'un système de contrôle de l'installation. Le système de surveillance des processus enregistre les variables mesurées par des capteurs piézoélectriques, des jauges de contrainte, des capteurs ±10 V ou des potentiomètres et permet désormai de connecter des capteurs incrémentaux pour évaluer le couple et l'angle.

Plus d'options pour la surveillance de la force et du déplacement dans différents environnements de production

« Le maXYmos BL est délibérément proposé dans des variantes à coûts optimisés et couvre les exigences de base de l'assurance qualité dans la production industrielle moderne. En général, il peut être utilisé partout où il est nécessaire de visualiser deux variables mesurées dans un diagramme avec des axes X et Y », explique Stefan Koch, chef de produit chez Kistler.

999-318f-03.25 © 2025 Kistler Group

Kistler Group
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
Switzerland

Tel. +41 52 224 11 11
info@kistler.com

Products of the Kistler Group are protected by various intellectual property rights. For more information, visit: www.kistler.com

« Les nouvelles fonctions du système de contrôle de processus maXYmos BL 5867C reflètent cette polyvalence et seront étendues à l'ensemble de la famille de produits à l'avenir. »

Le maXYmos BL est pratique et facile à utiliser, car l'utilisateur peut configurer l'évaluation rapidement et intuitivement via le grand écran tactile à fort contraste, grâce à des objets graphiques tels que des boîtes, des lignes et des enveloppes. Les postes de travail manuels bénéficient de courbes de mesure qui peuvent être affichées en temps réel pendant la mesure. Les paramètres peuvent être transférés localement via un port USB, ce qui permet également de stocker les données de mesure enregistrées sur un support de mémoire. Les lecteurs de codes-barres ou les claviers sont pris en charge en tant que périphériques pour une saisie efficace des données. Les profils d'utilisateurs individuels peuvent être gérés de manière centralisée via LDAP et les groupes d'utilisateurs configurés peuvent se voir attribuer les droits appropriés. « Il s'agit d'une fonction essentielle pour le contrôle de la qualité », explique Eric Fischinger, Sales Support chez Kistler. « Nous constatons que nos clients ont de plus en plus besoin d'attribuer des droits d'accès plus souples pour s'assurer que les paramètres ne sont modifiés que par le personnel autorisé. »

La nouvelle génération du système de surveillance des processus permet l'intégration via Ethernet industriel sur les protocoles les plus courants tels que EtherCAT, PROFINET et EtherNet/IP pour une connexion directe à l'automate. Le maXYmos BL excelle dans les processus automatisés grâce à l'évaluation rapide jusqu'à dix processus par seconde. Le maXYmos BL peut également être intégré dans l'environnement de production IIoT via OPC UA pour un accès complet aux paramètres.

« Une variante sans écran du nouveau système permet d'économiser de l'espace et de l'énergie dans les lignes de production complexes comportant plusieurs systèmes maXYmos, où un écran local n'est pas nécessaire », résume Stefan Koch. « L'accès au système via l'interface web, géré de manière centralisée avec une surveillance à distance du processus, offre confort et sécurité. De plus, les informations d'état et d'identification des appareils affichées facilitent l'orientation. »

La nouvelle génération du système de surveillance de processus maXYmos BL conserve une large compatibilité avec son prédécesseur, grâce à des connexions identiques pour les capteurs et les E/S. Cependant, sa fonctionnalité et son intégration sont plus proches des modèles plus puissants maXYmos TL (Top Level) et NC (Numeric Control).

999-318f-03.25 © 2025 Kistler Group

Kistler Group
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
Switzerland

Tel. +41 52 224 11 11
info@kistler.com

Products of the Kistler Group are protected by various intellectual property rights. For more information, visit:
www.kistler.com

www.kistler.com

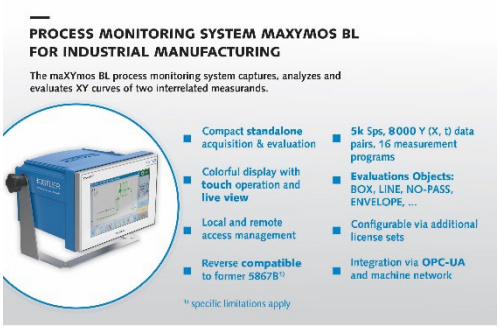
Matériel photographique (veuillez citer le Groupe Kistler comme source des images)

Pour télécharger les images en haute résolution, veuillez suivre le lien suivant**: [LINK]**

Le système avancé de surveillance des processus maXYmos BL de Kistler simplifie le contrôle de la qualité lors du pressage, de l'assemblage et des tests.

Le maXYmos BL permet de contrôler à 100 % et en continu la force et le déplacement du processus de pressage avec une presse manuelle équipée d'un capteur de force intégré au porte-outil et d'un capteur de déplacement.

Le port USB du système de surveillance des processus permet de transférer facilement les paramètres en local et de stocker les données de mesure recueillies sur un support de mémoire. Il prend également en charge les périphériques tels que les lecteurs de codes-barres et les claviers, ce qui garantit une saisie efficace et précise des données.



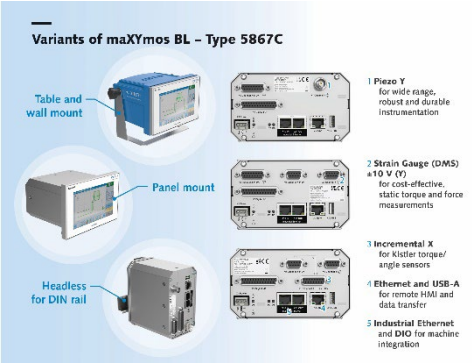
Les avantages du nouveau système de surveillance des processus maXYmos BL pour la production industrielle en un coup d'œil.

999-318f-03.25 © 2025 Kistler Group

Kistler Group
Eulachstrasse 22
8408 Winterthur
Switzerland

Tel. +41 52 224 11 11
info@kistler.com

Products of the Kistler Group are protected by various intellectual property rights. For more information, visit: www.kistler.com



Le système de surveillance de processus maXYmos BL offre des possibilités d'application flexibles dans l'environnement de production grâce à trois variantes de montage : montage sur panneau avant, montage sur table ou sur mur et montage sur rail DIN.

Aperçu des nombreuses possibilités de combiner maXYmos avec des capteurs de force, des capteurs de déplacement et des capteurs de couple pour le contrôle de la qualité.

Media contact

Elisabeth Iancu
Marketing Campaign Manager
+49 7172 184 147
E-Mail: elisabeth.iancu@kistler.com

À propos du groupe Kistler

Kistler est le leader mondial des technologies de mesure dynamique de la pression, de la force, du couple et de l'accélération. Les solutions modulaires de Kistler reposent sur des technologies de pointe. Les clients de l'industrie et de la recherche scientifique bénéficient de l'expérience de Kistler en tant que partenaire de développement, ce qui leur permet d'optimiser leurs produits et leurs processus afin de s'assurer un avantage concurrentiel durable. La technologie unique des capteurs de cette entreprise suisse contribue à façonner les innovations futures, non seulement dans le domaine du développement automobile et de l'automatisation industrielle, mais aussi dans de nombreux nouveaux secteurs émergents. En s'appuyant sur sa vaste expertise en matière d'applications, et toujours avec un engagement absolu en faveur de la qualité, Kistler joue un rôle clé dans le développement continu des dernières mégatendances. L'accent est mis sur des questions telles que la technologie d'entraînement électrifiée, la conduite autonome, la réduction des émissions et l'industrie 4.0. Quelque 2 000 collaborateurs répartis sur plus de 60 sites à travers le monde se consacrent au développement de nouvelles solutions et proposent des services spécifiques aux applications au niveau local. Depuis sa création en 1959, le groupe Kistler s'est développé parallèlement à ses clients et a réalisé en 2024 un chiffre d'affaires de mCHF 448. Environ 9 % de ce chiffre est réinvesti dans la recherche et la technologie - dans le but de fournir des solutions innovantes à chaque client.

999-318f-03.25 © 2025 Kistler Group