

Pressemitteilung

Optimiertes Prozessüberwachungssystem für die Kraft-Weg-Überwachung in der industriellen Fertigung

Noch einfachere Qualitätssicherung beim Pressen, Montieren und Prüfen mit dem neuen maXYmos BL von Kistler

Winterthur, März 2025

Kistler präsentiert sein optimiertes Prozessüberwachungssystem maXYmos BL 5867C für eine noch einfachere Kraft-Weg-Überwachung in der industriellen Fertigung. Das Prozessüberwachungssystem stellt Prozesskurven in Echtzeit dar und zeichnet sich durch eine verbesserte Bedienbarkeit und erweiterte Möglichkeiten zur Integration in die Produktionsumgebung aus. Die kompakte und kosteneffiziente Variante aus der bewährten maXYmos-Produktfamilie kann unterschiedliche Messgrößen auf einer XY-Kurve abbilden und überwachen. Hiervon profitiert insbesondere die Qualitätssicherung beim Fügen und Pressen in den Industriesegmente Medizintechnik, Automotive, Elektrik und Elektronik.

Qualitätssicherung muss nicht kompliziert sein – Kistler unterstützt den Anwender dabei mit dem verbesserten maXYmos BL. Die maXYmos Geräte erfassen Sensorsignale, bewerten den Signalverlauf und stellen umgehend die Bewertungsergebnisse zur Verfügung. Die Steuerung des Prozesszyklus kann maXYmos dabei selbst übernehmen, oder es kann als Teil einer Anlagensteuerung agieren. Das Prozessüberwachungssystem erfasst Messgrößen von Piezo-, DMS-, ± 10 V Sensoren oder Potentiometern und ermöglicht neu auch den Anschluss von Inkremental-Sensoren, um Drehmoment und Drehwinkel auszuwerten.

Mehr Optionen zur Kraft-Weg-Überwachung in unterschiedlichen Produktionsumgebungen

„maXYmos BL wird ganz bewusst in kostenoptimierten Varianten angeboten und deckt die Grundbedürfnisse für die Qualitätssicherung in der modernen industriellen Fertigung ab. Im Prinzip ist es überall dort einsetzbar, wo zwei Messgrößen in einem Diagramm mit X- und Y-Achse dargestellt werden sollen“, erklärt Stefan Koch, Produktmanager bei Kistler. „Diese Vielfalt spiegeln die neuen Funktionen des Prozessüberwachungssystems maXYmos BL 5867C wider, welche in Zukunft auch innerhalb der gesamten Produktfamilie weiter ausgebaut werden.“

maXYmos BL ist komfortabel und schnell zu bedienen, denn die Konfiguration der Bewertung erstellt der Anwender dank grafischer Objekte wie Boxen, Linien und Hüllkurven in kurzer Zeit intuitiv über den großen, kontrastreichen Touchscreen. Manuelle Arbeitsstationen profitieren davon, dass

Messkurven live während der Messung dargestellt werden können. Der USB-Anschluss ermöglicht die einfache lokale Übertragung von Einstellungen sowie die Speicherung der erfassten Messdaten auf einem Speichermedium. Unterstützt werden auch Barcodeleser oder Tastatur als Peripherie für die effiziente Eingabe. Ebenso besteht die Möglichkeit, eigene Benutzer mittels LDAP zentral zu verwalten und über konfigurierte Benutzergruppen entsprechende Rechte zuzuweisen. „Das ist eine wesentliche Funktion der Qualitätssicherung“, erklärt Eric Fischinger, Sales Support bei Kistler. „Wir sehen den zunehmenden Bedarf unserer Kunden, die Zugriffsrechte flexibler zu vergeben, um sicherzustellen, dass Einstellungen nur von berechtigtem Personal vorgenommen werden.“

Die neue Generation des Prozessüberwachungssystems erlaubt die Anlagenintegration über industrielles Ethernet auf den gängigsten Protokollen EtherCAT-, PROFINET- und EtherNet/IP für die direkte Anbindung an die SPS. In diesen automatisierten Prozessen glänzt maXYmos BL durch eine schnelle Bewertung von bis zu zehn Vorgängen pro Sekunde. Über OPC UA lässt sich maXYmos BL für den umfassenden Parameterzugriff auch in die IIoT-Fertigungsumgebung integrieren.

„Eine spezifische Variante des neuen Systems ohne Bildschirm spart zusätzlich Platz und Energie in komplexen Fertigungslinien mit mehreren maXYmos-Systemen, bei denen auf einen lokalen Bildschirm verzichtet werden kann“, resümiert Stefan Koch. „Speziell bei der zentralisierten Bedienung mit ortsunabhängiger Prozessüberwachung ist der Zugang über die Web-Oberfläche bequem und sicher, wobei die zusätzlich eingeblendeten Informationen zum Gerätestatus und zur Identifikation bei der Orientierung helfen.“

Die neue Generation des Prozessüberwachungssystems maXYmos BL ist durch identische Sensor- und I/O-Anschlüsse weitestgehend abwärtskompatibel zur Vorgängergeneration, rückt aber in Funktion und Integration näher an die leistungsfähigeren maXYmos Modelle TL (Top Level) und NC (Numeric Control) heran.

Bildmaterial (Abdruck honorarfrei unter Angabe der Bildquelle Kistler Gruppe)

Um die Bilder in einer hohen Auflösung herunterzuladen, klicken Sie bitte auf diesen Link: [\[LINK\]](#)



Das weiterentwickelte Prozessüberwachungssystem maXYmos BL von Kistler vereinfacht die Qualitätssicherung beim Pressen, Montieren und Prüfen.



maXYmos BL ermöglicht eine hundertprozentige Kontrolle und lückenlose Kraft-Weg-Überwachung des Einpressvorgangs mit einer Handpresse, die mit einem integrierten Kraftsensor in der Werkzeugaufnahme und einem Wegsensor ausgestattet ist.



Der USB-Anschluss des Prozessüberwachungssystems ermöglicht eine einfache lokale Übertragung von Einstellungen und die Speicherung erfasster Messdaten auf einem Speichermedium. Zudem unterstützt er Peripheriegeräte wie Barcode-Leser und Tastaturen, wodurch eine effiziente und präzise Dateneingabe gewährleistet wird.

PROZESSÜBERWACHUNGSSYSTEM MAXYMOS BL FÜR DIE INDUSTRIELLE FERTIGUNG

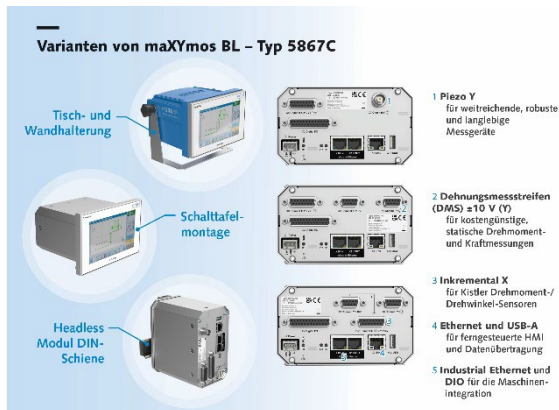
Das Prozessüberwachungssystem maXYmos BL erfasst, analysiert und bewertet XY-Kurven von zwei miteinander verknüpften Messgrößen.



- Kompakte, eigenständige Erfassung und Auswertung
- kontrastreiches Display mit Touch-Bedienung und Live-Ansicht
- Verwaltung von lokalem und Fernzugriff
- abwärtskompatibel zur Vorgängergeneration 5867B¹⁾
- 5k Sps, 8.000 Y (X, t) Datenpaare, 16 Messprogramme
- Auswerteelemente: BOX, LINE, NO-PASS, HÖLLEKURVE, ...
- Konfigurierbar mit zusätzlichen Lizenzen
- Integration über OPC-UA und Maschinennetzwerk

¹⁾ spezifische Einschränkungen gelten

Vorteile des neuen Prozessüberwachungssystems maXYmos BL für die industrielle Fertigung auf einen Blick



Das Prozessüberwachungssystem maXYmos BL bietet mit drei Montagevarianten flexible Einsatzmöglichkeiten in der Produktionsumgebung: Fronttafel-Montage, Tisch- oder Wandmontage sowie Befestigung auf einer Hutschiene.



Systemübersicht zu den umfangreichen Kombinationsmöglichkeiten von maXYmos mit Kraftsensoren, Wegsensoren und Drehmomentensensoren für die Qualitätssicherung.

Medienkontakt

Elisabeth Iancu
Marketing Campaign Manager
+49 7172 184 147
E-Mail: elisabeth.iancu@kistler.com

Über die Kistler Gruppe

Kistler ist Weltmarktführer für dynamische Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Spitzentechnologien bilden die Basis der modularen Lösungen von Kistler. Als erfahrener Entwicklungspartner ermöglicht Kistler seinen Kunden in Industrie und Wissenschaft, Produkte und Prozesse zu optimieren und nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Das inhabergeführte Schweizer Unternehmen prägt durch seine einzigartige Sensortechnologie zukünftige Innovationen in der Automobilentwicklung und Industrieautomation sowie zahlreichen aufstrebenden Branchen. Mit einem breiten Anwendungswissen und der absoluten Verpflichtung zu Qualität leistet Kistler einen wichtigen Beitrag zur Weiterentwicklung aktueller Megatrends. Dazu gehören Themen wie elektrifizierte Antriebstechnologie, autonomes Fahren, Emissionsreduktion und Industrie 4.0. Rund 2.200 Mitarbeitende an über 60 Standorten weltweit widmen sich der Entwicklung neuer Lösungen und bieten anwendungsspezifische Services vor Ort. Seit der Gründung 1959 wächst die Kistler Gruppe gemeinsam mit ihren Kunden und erzielte 2023 einen Umsatz von CHF 465 Millionen. Rund 9 % davon fließen zurück in Forschung und Technologie – und damit in bessere Ergebnisse für alle Kunden.