

Pressemitteilung

Kistler stellt neues Prozessüberwachungssystem ComoScout vor

Geeignet zur Überwachung von maschinen-basierten Prozessgrößen

Winterthur, September 2022

Mit ComoScout bietet Kistler eine einfache Lösung zur Prozessüberwachung im Spritzgießprozess an. Signale von Spritzgießmaschinen und anderen Sensoren (außer Werkzeuginnendrucksensoren) lassen sich damit aufzeichnen und bewerten. Das leicht verständliche und kostengünstige ComoScout eignet sich sowohl zur maschinenbasierten Prozessüberwachung als auch, um bereits vorhandene Maschinen mit einer Datenschnittstelle zu erweitern. Auch für Branchen, bei denen eine werkzeuginnendruckbasierte Prozessüberwachung bisher eine untergeordnete Rolle spielte, wie z. B. die Verpackungsindustrie, ist die neue Lösung interessant.

ComoScout überwacht die analogen Signale der Spritzgießmaschine und aller Sensoren, die Spannungen bis zu 10 V liefern. Damit eröffnen sich Herstellern, die bislang nicht in die werkzeuginnendruckbasierte Prozessüberwachung investiert haben, ganz neue Einsatzmöglichkeiten. Die Vorteile liegen auf der Hand: Die Prozessüberwachung stabilisiert den Produktionsprozess und hilft, Ausschuss auf ein Minimum zu reduzieren, weil dieser frühzeitig erkannt wird. Schlechteile lassen sich so aufspüren, aussortieren und in den Prozess zurückführen. Dies schont Ressourcen und spart Kosten.

Breites Anwendungsspektrum

In Branchen mit größeren Fertigungsspielräumen tolerieren Hersteller eher eine begrenzte Ausschussmenge, als in die Prozessüberwachung zu investieren. Mit ComoScout kann sich dies nun ändern, denn das System ist der ideale Einstieg in die vollständige Prozessüberwachung für den Spritzgießprozess in vielen Branchen. Bei moderater Anfangsinvestition bietet ComoScout das gleiche Erscheinungsbild wie ComoNeo und viele der bekannten Funktionen zur Prozessüberwachung. Auch bei der Aufrüstung vorhandener Maschinen ohne digitale Schnittstelle macht sich die Investition mehr als bezahlt. ComoScout bietet eine einheitliche OPC UA-Schnittstelle, um Daten von analogen Maschinen an MES-Systeme oder übergeordnete Softwaresysteme zu liefern. So macht ComoScout Maschinen „smart“ und ebnet den Weg zur intelligenten Fabrik.

Bildmaterial (Abdruck honorarfrei unter Angabe der Bildquelle Kistler Gruppe)

ComoScout bietet eine Vielzahl von Möglichkeiten zur Überwachung von Maschinenparametern und ist ein idealer Einstieg in die Prozessüberwachung.



Kontakt zu den Medien

Kristina Palfy
Marketing Campaign Manager
Tel.: +42 12322 72655
E-Mail: kristina.palfy@kistler.com

Über die Kistler Gruppe

Kistler ist Weltmarktführer für dynamische Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Spitzentechnologien bilden die Basis der modularen Lösungen von Kistler. Als erfahrener Entwicklungspartner ermöglicht Kistler seinen Kunden in Industrie und Wissenschaft, Produkte und Prozesse zu optimieren und nachhaltige Wettbewerbsvorteile zu schaffen. Das inhabergeführte Schweizer Unternehmen prägt durch seine einzigartige Sensortechnologie zukünftige Innovationen in der Automobilentwicklung und Industrieautomation sowie zahlreichen aufstrebenden Branchen. Mit einem breiten Anwendungswissen und der absoluten Verpflichtung zu Qualität leistet Kistler einen wichtigen Beitrag zur Weiterentwicklung aktueller Megatrends. Dazu gehören Themen wie elektrifizierte Antriebstechnologie, autonomes Fahren, Emissionsreduktion und Industrie 4.0. Rund 2.000 Mitarbeitende an über 60 Standorten weltweit widmen sich der Entwicklung neuer Lösungen und bieten anwendungsspezifische Services vor Ort. Seit der Gründung 1959 wächst die Kistler Gruppe gemeinsam mit ihren Kunden und erzielte 2021 einen Umsatz von CHF 411 Millionen. Rund 7 % davon fließen zurück in Forschung und Technologie – und damit in bessere Ergebnisse für alle Kunden.