

Comunicado de prensa

Garantía de calidad digitalizada en el moldeo por inyección: Kistler optimiza el control del canal caliente con ComoNeo y el software de gestión de datos de proceso AkvisIO

Winterthur, febrero de 2025

Kistler ha optimizado sus soluciones probadas para el control de canales calientes y el control estadístico de procesos (SPC) en el moldeo por inyección de plástico: La actualización del firmware para el sistema de monitorización de procesos ComoNeo 7.0 incluye nuevas características de software que implican un mejor control de las boquillas individuales de canal caliente en moldes multicavidad. También se ha actualizado el software de gestión de datos de proceso AkvisIO. El software de fácil manejo viene ahora con una conexión OPC-UA integrada para máquinas de moldeo por inyección. ComoNeo garantiza un control del 100%. AkvisIO complementa el sistema y facilita la trazabilidad de cada pieza moldeada producida. También facilita la integración de los datos de calidad en el entorno informático del usuario.

Como parte del sistema revisado de control de procesos ComoNeo 7.0, Multiflow 2.0 garantiza un alto nivel de calidad constante a lo largo de un gran número de ciclos. Un algoritmo de autoaprendizaje de nuevo desarrollo equilibra automáticamente los tiempos de llenado individuales de los moldes multicavidad durante el proceso de inyección. De este modo, se reduce la diferencia de tiempo de llenado para que las curvas de presión individuales se alineen con mayor precisión, lo que conduce a un resultado de inyección homogéneo y uniforme a pesar de las posibles fluctuaciones en el caudal. "El nuevo algoritmo funciona más rápido y es más robusto", afirma Martial Willimann, Product Manager de Kistler. "Los usuarios del antiguo sistema pueden pasarse fácilmente al nuevo: lo único que tienen que hacer es crear un nuevo archivo de control".

Más fácil de usar y con más opciones de visualización

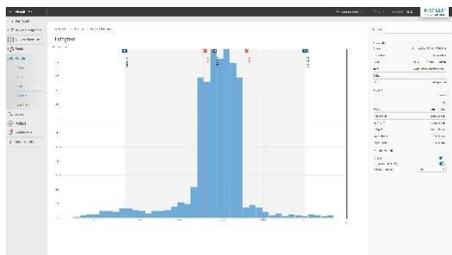
Otras novedades de ComoNeo 7.0 son las opciones adicionales de supervisión, con una mayor facilidad de uso. La nueva función de "calibración PREDICT" permite a los usuarios adaptar el modelo previamente entrenado a nuevas curvas de presión sin necesidad de un nuevo y extenso plan de pruebas. ComoNeo 7.0 ahora también registra el pulso y el flanco descendente de las señales digitales, además del flanco ascendente. Esto captura mejor las secuencias de la máquina y también puede ser relevante para las evaluaciones estadísticas. Una nueva función de supervisión permite registrar los valores mínimos en las curvas de medición, mientras que las opciones de visualización ampliadas simplifican el uso del sistema. Por primera vez, todos los valores de tendencia pueden mostrarse en una página para su comparación, lo que ayuda a los usuarios a obtener una visión general rápida y evaluar la progresión actual del proceso. Al configurar los objetos de evaluación, la solución ofrece la opción de mostrar la curva de referencia para simplificar el ajuste.

Gestión de datos de proceso como base para la garantía de calidad digitalizada en el moldeo por inyección Kistler también ha actualizado el software de gestión de datos de proceso AkvisIO 7.0 para procesos de moldeo por inyección. El software consolida, guarda y documenta los datos de moldeo por inyección de varias fuentes - incluyendo ComoNeo. Las nuevas funciones de la solución ya surten efecto al importar datos de archivos de copia de seguridad antiguos. El nuevo software es más fácil de usar gracias a su nueva visualización del progreso y a la documentación detallada de la importación. Al evaluar los datos, AkvisIO 7.0 muestra por primera vez los procesos multicomponente mediante una visualización de ciclos y pasos para que los usuarios puedan supervisarlos y compararlos fácilmente. "En respuesta a los comentarios de los usuarios, también hemos adaptado la función de pantalla completa", informa Pascal Bibow, responsable del desarrollo del software en Kistler. "El software permite ahora a los usuarios hacer zoom en la visualización del ciclo para ver los detalles más de cerca, conservando las funciones básicas de navegación. Mantienen el control de los procesos de moldeo por inyección con muchas curvas superpuestas o si se ven en pantallas más pequeñas." Una función de histograma hace visibles las tendencias del proceso durante un periodo de tiempo más largo y aporta claridad sobre la reproducibilidad del proceso de producción.

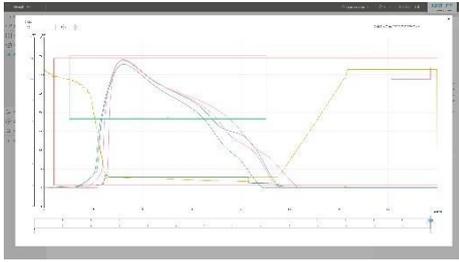
El futuro del control estadístico de procesos

Como última función beta, el software de gestión de datos de proceso AkvisIO 7.0 permite a los usuarios integrar máquinas de moldeo por inyección como fuentes de datos adicionales a través de una nueva interfaz Euromap-77 para una supervisión más precisa. "Ya hemos tenido muy buenas experiencias con los datos de algunos modelos de máquinas y nos gustaría animar a nuestros usuarios a probar la función en esta fase inicial. Queremos que sea compatible con máquinas del mayor número posible de fabricantes para ofrecer a nuestros clientes una comparación estandarizada de los datos de sensores y máquinas." El objetivo es descubrir las tendencias a largo plazo de las correlaciones entre los datos de la máquina y los parámetros del proceso y utilizar esos conocimientos para evaluar mejor el potencial de optimización. "Por primera vez, AkvisIO podrá procesar diferentes datos al mismo tiempo y correlacionarlos para el control estadístico de procesos durante el moldeo por inyección", concluye Bibow.

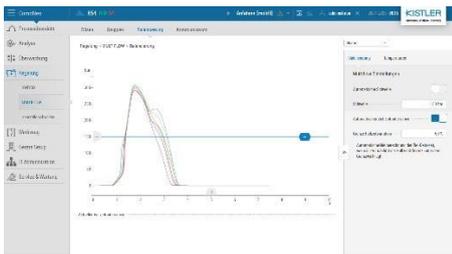
Material gráfico (indique el Grupo Kistler como fuente de la imagen)



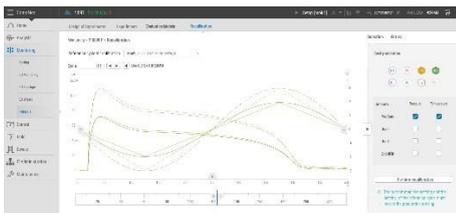
La función de histograma apoya el control estadístico de procesos para evaluar los lotes de producción en el moldeo por inyección con respecto a la capacidad del proceso dentro de los límites de intervención deseados.



La función de pantalla completa del software de gestión de datos de proceso AkvisIO para moldeo por inyección permite a los usuarios ampliar la visualización del ciclo sin perder las funciones de navegación para comparar ciclos.



La función Multiflow del sistema de supervisión de procesos ComoNeo 7.0 utiliza un algoritmo de nuevo desarrollo para garantizar un control aún más preciso del canal caliente en moldes de varias cavidades.



La nueva función de "calibración PREDICT" del sistema de supervisión de procesos ComoNeo 7.0 facilita la adaptación de un modelo existente a nuevas curvas de presión para el aseguramiento digitalizado de la calidad durante la inyección.

Contacto para la prensa

Angélica Zeolla
Director de Campañas de Marketing
Teléfono: +41 52 2241 606
Correo electrónico angelica.zeolla@kistler.com

Acerca del Grupo Kistler

Kistler es líder mundial en el mercado de la tecnología de medición dinámica de presión, fuerza, par y aceleración. Las tecnologías de vanguardia constituyen la base de las soluciones modulares de Kistler. Los clientes de la industria y la investigación científica se benefician de la experiencia de Kistler como socio de desarrollo, lo que les permite optimizar sus productos y procesos para garantizar una ventaja competitiva sostenible. La exclusiva tecnología de sensores de esta empresa suiza dirigida por sus propietarios contribuye a dar forma a futuras innovaciones no sólo en el desarrollo de la automoción y la automatización industrial, sino también en muchos sectores emergentes. Aprovechando nuestra amplia experiencia en aplicaciones, y siempre con un compromiso absoluto con la calidad, Kistler desempeña un papel clave en el desarrollo continuo de las últimas megatendencias. La atención se centra en temas como la tecnología de accionamiento electrificada, la conducción autónoma, la reducción de emisiones y la Industria 4.0. Unos 2.200 empleados en más de 60 instalaciones en todo el mundo se dedican al desarrollo de nuevas soluciones y ofrecen servicios específicos de aplicaciones a nivel local. Desde su fundación en 1959, el Grupo Kistler ha crecido de la mano de sus clientes y registró unas ventas de 465 millones de francos suizos en 2023. Alrededor del 9% de esta cifra se reinvierte en investigación y tecnología, con el objetivo de ofrecer mejores resultados a cada cliente.