

Anwenderschulung Prozessüberwachungssystem CoMo Injection

Seminarbeschreibung

Der Verlauf des Werkzeuginnendruckes beim Spritzgießen ist die entscheidende Prozessgröße zur Beurteilung der Formteilqualität.

Mit dem Prozessüberwachungssystem CoMo Injection von Kistler lassen sich Prozesse überwachen, steuern und optimieren. In diesem Seminar lernen die Teilnehmer, wie sie die Gerätefunktionen zur Auswertung und Optimierung des Spritzgießprozesses richtig anwenden.

In den praktischen Übungen stehen ihnen CoMo Injection Systeme mit elektronischen Kurvensimulatoren zur Verfügung.

Seminarinhalt

- Inbetriebnahme des Messsystems
- Übungen auf Basis von praxisorientierten Aufgabenstellungen: Prozessüberwachung,
- dick-/dünnwandige Bauteile, werkzeuginnendruckabhängige Umschaltung
- Prozessanalyse
- Trendgrafikerstellung, Vergleichskurven, Teilezähler
- Schulungsunterlagen und Fachliteratur pro Teilnehmer

Ziel

Die Seminarteilnehmer sind in der Lage, das Prozessüberwachungs- und -regelungssystem CoMo Injection selbständig in Betrieb zu nehmen, zu bedienen und für verschiedenste Anwendungsfälle selbst zu parametrieren.

Zielgruppe

Einrichter, Maschinenbediener, Fertigungsleiter, Werkzeugbauer und -konstruktoren, verantwortliche für Qualitätssicherung

Teilnahmevoraussetzung

Allgemeine fachliche Grundlagen

Dauer

1 Tag

Seminarnummer

9966B11-2-0-1-2

Dieses Seminar kann auf Wunsch auch bei Ihnen vor Ort durchgeführt werden. Datum und Preis auf Nachfrage.

Anmeldung unter

training.de@kistler.com