

MFU – MSA / Kalibrierung: Grundlagen und Normen

Seminarbeschreibung

Das Seminar vermittelt Grundlagen zu MFU/MSA einschliesslich Berechnungsbeispielen und die Abgrenzung zur Kalibrierung.

Seminarinhalt

- Bezüge und Quellen
- Einflüsse auf die Qualität = Prozessmanagement
- Einflüsse auf Prozesse
- Prozessfähigkeitsuntersuchung und Maschinenfähigkeitsuntersuchung
- Intro: Prozessfähigkeitsuntersuchung
- Intro: Maschinenfähigkeitsuntersuchung
- Mathematik: die Standardabweichung
- Standardabweichung und Varianz mit Excel
- Stichprobensatz
- Maschinenfähigkeitsuntersuchung
- Leitfaden „Fähigkeitsnachweis von Messsystemen“
- VDI/VDE 2645 Blatt 2
- VDI/VDE 2647
- MSA Verfahren
- Akkreditierung als Prüflabor
- Facts und Take-away
- Glossar

Ziel

Der Lehrgangsteilnehmer kennt die Grundlagen einer MFU/MSA, kann mit Excel einfache Berechnungen (Standardabweichung, Varianz usw.) durchführen und kennt die Abgrenzung zur Kalibrierung.

Zielgruppe

Durchführende von MFU/MSA, Projektingenieure

Teilnahmevoraussetzung

Messtechnische Grundlagenkenntnisse

Dauer

1 Tag

Seminarnummer

9966B-MFU-EN

Dieses Seminar kann auf Wunsch auch bei Ihnen vor Ort durchgeführt werden. Datum und Preis auf Anfrage.

Anmeldung unter

training.de@kistler.com