

Zerspankraftmessung an Werkzeugmaschinen

Seminarbeschreibung

Wer in der zerspanenden Industrie zukunftsfähig bleiben möchte, muss detaillierte Kenntnisse über die Wirkzusammenhänge in der Zerspanung besitzen und diese effizient und wirtschaftlich einsetzen. Dieser Anwenderkurs vermittelt Grundlagen zur Zerspankraftmessung und eine kundenspezifische Schulung an den für den Kunden relevanten Kraftmesssystemen. Die Teilnehmer sammeln praktische Erfahrungen, indem sie unter Anleitung des Trainers Messungen direkt an der Werkzeugmaschine mit eigenem oder von Kistler bereitgestelltem Messequipment vornehmen. Die erhobenen Messdaten werden anschließend in der Gruppe diskutiert und stehen den Kursbesuchern auch nach dem Seminar zur Verfügung.

Seminarinhalt

- Einführung in die piezoelektrische Mehrkomponentenmesstechnik
- Feststehende und rotierende Zerspankraft-Dynamometer
- Handhabung von Messgeräten und Messdatenerfassung
- Praktische Durchführung von Zerspanversuchen
- Interpretation von Messwerten

Ziel

Ziel des Seminars ist es, den Teilnehmern die Grundlagen der Zerspankraftmessung zu vermitteln, damit sie diese in der Praxis richtig anwenden können. Nach der Schulung sind sie in der Lage, Sensoren und Verstärker fachgerecht und optimal einzusetzen.

Zielgruppe

Messtechniker aus Forschung und Industrie

Teilnahmevoraussetzung

Grundlagenkenntnisse über Zerspanprozesse und -kräfte, die bei der Spanentstehung auftreten

Datum/Ort

Auf Kundenwunsch/ Vorortschulung

Dauer

1 Tag
2 Tage

09.00–16.30 Uhr

Seminarnummer

1 Tag: 9966B34-1-1-2
2 Tage: 9966B34-1-2-2

Anmeldung unter

training.de@kistler.com