

Handhabung von NC-Fügesystemen

Seminarbeschreibung

In der industriellen Fertigung nimmt die Integration der Prozessüberwachung einen immer höheren Stellenwert ein. Gerade bei automatisierten Füge- und Einpressaufgaben spielen elektromechanische NC-Fügesysteme ihre Vorteile aus: Sie tragen dazu bei, Energiekosten zu verringern, die Anlagenauslastung zu erhöhen und die Wirtschaftlichkeit der Produktion zu maximieren. Dieser Einführungskurs gibt Einblick in den Aufbau und die Funktionsweise elektrischer Fügespindeln. In einem Workshop bringen Trainer den Teilnehmern Schritt für Schritt den richtigen Umgang mit den Spindeln bei und stellen in Übungen verschiedene Abläufe aus der Praxis nach. Neben den NCF-Modulen von Kistler werden auch IndraDrive und S7-CPU eingesetzt.

Seminarinhalt

- Grundlagen der Fügetechnik
- Systemaufbau und Funktionsweise der einzelnen Komponenten
- Inbetriebnahme des NC-Fügesystems mit typischer Parametrierung
- Einbindung in die Maschinen-SPS am Beispiel der Siemens S7-CPU
- Wartung der NC-Fügesysteme
- Fehlererkennung und -beseitigung
- Dokumentation für Qualitätssicherung

Ziel

Die Teilnehmer kennen den Systemaufbau und die Funktionsweise der NC-Fügesysteme. Nach dem Seminar sind sie in der Lage, das System in Betrieb zu nehmen und zu warten.

Zielgruppe

Inbetriebnehmer, Instandhalter, SPS-Programmierer, Anlagenplaner, Verantwortliche für Qualitätssicherung

Teilnahmevoraussetzung

SPS-Grundkenntnisse (vorzugsweise S7)

Dauer

1–3 Tage buchbar

jeweils 09.00–16.30 Uhr

Seminarnummer

44002116

Dieses Seminar kann auf Wunsch auch bei Ihnen vor Ort durchgeführt werden. Datum und Preis auf Nachfrage.

Anmeldung unter

training.de@kistler.com