

Rückführbare Kalibrierung Kraft – [On site & In-situ]

Für Kraftmessketten

Höchste Messgenauigkeit hat für uns oberste Priorität: Wir empfehlen Ihnen die regelmäßige Kalibrierung aller von Ihnen eingesetzten Messlösungen durch Kistler, damit Ihre Messergebnisse jederzeit präzise und zuverlässig sind. Profitieren Sie auch von unseren Serviceverträgen, um gesetzliche oder normative Vorgaben zu erfüllen und den Wert Ihrer Investition über die gesamte Lebensdauer zu maximieren.

Die stetig wachsenden Anforderungen an Qualität, die Sicherstellung funktionsfähiger Prüfmittel und Einhaltung von geforderten Normen und Richtlinien erfordern eine regelmäßige nachweisbare Kalibrierung der Produktionsmessmittel.

Profitieren Sie von unserem professionellen Service, ausgerichtet an nationalen und internationalen Normen. Mit unserer Akkreditierung nach ISO 17025 bieten wir Ihnen die Möglichkeit ihre Kraftmessketten rückführbar auch vor Ort zu kalibrieren.

Beschreibung

Rückführbare Kalibrierungen werden von entsprechend akkreditierten Laboren durchgeführt. Nur eine rückführbare Kalibrierung gewährleistet den vollständigen messtechnischen Nachweis auf nationale oder internationale Normale – eine Voraussetzung für die Einhaltung von Normen wie der IATF 16949.

Bei der vor Ort Kalibrierung nach akkreditiertem Hausverfahren wird die zu kalibrierende Messkette mit einer Kraft zum gewünschten Messbereich abgefahren. Dieses Verfahren spiegelt den späteren Prozessbetrieb. Anhand der Kraftkurve werden die spezifischen Parameter bestimmt, berechnet und dokumentiert. Durch den Einsatz verschiedener Kraftreferenzsensoren können kleine Messunsicherheiten bei dem Referenzsystems erzielt werden. Der akkreditierte Kraftbereich umfasst 500 N bis zu 300 kN und kann für Messketten mit einem analogen Spannungsausgang angewendet werden.

Anwendung

Dieser Service kann für Kraftmessketten mit analogem Spannungsausgang, bzw. Kraftsensoren mit analogem Spannungssignal mit Messbereich 500 N bis 300 kN genutzt werden.

Ort

Dieser Service ist ein Vor-Ort-Service bei Ihnen direkt.

Voraussetzungen

Um den Service zu ermöglichen, sind folgende Bedingungen erforderlich:

- Verfügbarkeit von Maschine und Bediener



- Klärung der Zugänglichkeit und Einbaubedingungen in der Produktionsanlage für Einbau des Referenzsensors
- Eine Stromversorgung und Ablagefläche für Messequipment

Kundennutzen

- Sicherstellung funktionsfähiger Messmittel unter Einhaltung von Spezifikationsgrenzen
- Akkreditiertes Kalibrierverfahren vor Ort
- Produktions- und verfahrenснаhe Kalibrierung mittels akkreditiertem Kistler-Hausverfahren
- Kurze Stillstandszeiten durch Kalibrieren direkt in der Anlage
- Optionale Konformitätsaussage

Sie erhalten folgende Dokumente

- Kalibrierschein nach Anforderungen der ISO 17025
- Servicebericht
- Datensicherung der eingestellten Verstärkerparameter*

*wenn möglich

Serviceumfang im Einzelnen

- Installation der Referenzmesskette
- Dokumentation der Parameter ("as found" und "as left")
- Durchführung der Kalibrierung
- Abgleich der Kennwerte, falls außerhalb Toleranz
- Anbringung Kalibriermarke
- Auswertung und Dokumentation der Kalibrierergebnisse

Hinweis

- Dieser Service wird in den Ländern Deutschland, Österreich und Schweiz angeboten, weitere Länder auf Anfrage

Bestellschlüssel

Akkreditierte Kraft Kalibrierung	44002125
----------------------------------	-----------------