

Indirekte Werkzeuginnendruckmessung

Übersichtstabelle indirekte Sensoren

Typen 9210A..., 9211B..., 9213B..., 9204B...

Frontdurchmesser		3,5 mm		6 mm			12,6 mm
Technische Daten	Тур	9210A ¹⁾		9211B ¹⁾	9213B		9204B 1)
		4.7 ± 03,5		6 06	1 × M 2,5 1 8,5		9,5 012,6
Einbauskizze							
.e.	8max 0.1	Ø3.5HO (18002)	0,01 A	Ø5 H7 (*30**) Ø6 H7 (*30**)	1 A A		92.9 min 25
h = minimale Einbauhöhe, siehe Tabelle							
Messbereich	1.51	0 005		0 25	0 25		0 10
Kraft 2)	kN	0 0,25		0 2,5	0 2,5		0 10
Überlast Empfindlichkeit ²⁾	kN =C/N	0,3		3	3		12
Kabeltechnik	pC/N	≈–10		≈–4,4	≈–4,4		≈–1,6
Single Wire mit/ohne Stecker 3)		•		•	•		
Koaxial		_		•	•		•
Auswechselbares Kabel		_		•	•		•
Betriebstemperaturbereich	°C	-40 200		-40 200	-40 200		-40 200
betheb3temperaturbereich		- 1 0 200		- 1 0 200	- 1 0 200		- 40 200
Anwendungen + Eigenschaften		alle Spritzgiessverfahren kleinster Kraftsensor seitlicher Kabelabgang besonders für modular		alle Spritzgiessverfahren besonders für Mehr- kavitätenwerkzeuge	alle Spritzgiessverfahren mit M2,5 Befestigungs- gewinde besonders für Mehrkavitäten- und		alle Spritzgiessverfahren mit M2,5 Befestigungs- gewinde
		aufgebaute Werkzeuge			kleine Werkzeuge		
Zubehör							
Druckscheibe	Тур	9406 4)		9411 4)	9413 4)		-
wichtigste Einbaumasse							
Abmessungen	mm	ø3,5		ø6	ø6		ø12,6
Bauhöhe	mm	4,7		5,7	8,5		9,5
minimale Einbauhöhe	mm	6,7		7,7	10,5		9,6
Datenblatt siehe www.kistler.com		9210A (000-601)		9211B (000-555)	9213B (000-556)		9204B (000-128)

⁾ Standardproduk

Seite 1/1

 $^{^{2)} \} Umrechnungsformel\ auf\ Druckempfindlichkeit:\ Druck-Empfindlichkeit\ [pC/bar] = nominale\ Kraft-Empfindlichkeit\ [pC/N]\ \times\ Fläche\ des\ Ausstosserstifts\ [mm^2]\ \times\ O_r 1$

³⁾ Kabel können vom Anwender gekürzt werden, Standardlänge 1,5/5 m

⁴⁾ mitgeliefertes Zubehör

 $^{^{5)}}$ die Dehnung verhält sich proportional zum Werkzeuginnendruck