

Hochtemperatur-Drucksensor

für Glühkerzenadapter mit kleinem Bohrungsdurchmesser

Typ 6058A...

Patent Nr. US 6,105,434



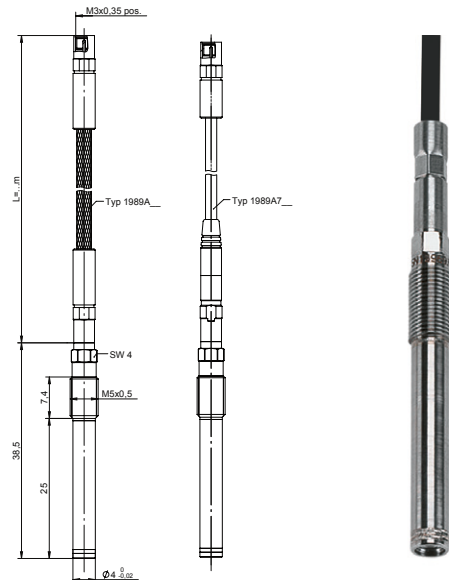
Speziell in Glühkerzenadaptern, bei denen der Einsatz des Typs 6056A... aus Platzgünden nicht möglich ist, bietet Kistler den Drucksensor Typ 6058A... an. Es sind keine Sensoren mit Speziallängen notwendig. Damit wird die Vorbereitung von Indiziermessungen und die Lagerhaltung markant vereinfacht. Typ 6058A kann in Applikationen mit klassischen Kraftstoffen als auch mit alternativen Kraftstoffen einschliesslich Wasserstoff eingesetzt werden.

- Speziell für Messungen mit Glühkerzenadapter Typ 6544Q... geeignet
- Gute Temperaturstabilität der Empfindlichkeit
- Beschleunigungskompensiert
- Frontdurchmesser $\varnothing 4,0$ mm
- Geringer Thermoschockfehler und hohe Lebensdauer dank Frontdichtung
- Hohe Empfindlichkeit
- Hochminiaturisierte Steckverbindung (M3-Größe)
- Geeignet für die Anwendung in Wasserstoff-Verbrennungsmotoren

Beschreibung

Im Typ 6058A... wird der PiezoStar, ein neuer piezoelektrischer Kristall von Kistler verwendet. Dieser erreicht eine Empfindlichkeit von -17 pC/bar und zeichnet sich durch eine hohe thermische Stabilität aus. Die Empfindlichkeitsänderung im Temperaturbereich von 200 ± 50 °C beträgt höchstens $\pm 0,5$ %. Die Frontdichtung ermöglicht eine gute Wärmeabfuhr. Deshalb verträgt der Sensor kurzzeitig maximale Einsatztemperaturen von bis zu 400 °C.

Die hochminiaturisierte Steckverbindung ermöglicht den Einbau von Drucksensoren mit Standardlänge in Glühkerzenadapter unterschiedlicher Länge. Die Vorbereitung zur Indiziermessung und die Lagerhaltung vereinfacht sich also wesentlich.



Technische Daten

Bereich	bar	0 ... 250
Kalibrierte Teilbereiche	bar	0 ... 50, 0 ... 100, 0 ... 150, 0 ... 250
Überlast	bar	300
Empfindlichkeit	pC/bar	≈ -17
Eigenfrequenz (Sensor)	kHz	≈ 160
Linearität in allen Bereichen (bei RT)	% FSO	$\leq 0,3$
Beschleunigungsempfindlichkeit	bar/g	$\leq 0,0005$
Betriebstemperaturbereich	°C	-20 ... 350
Temperatur, min./max.		-50 ... 400
Empfindlichkeitsänderung		
200 \pm 50 °C	%	$\leq \pm 0,5$
23 ... 350 °C	%	± 2
Thermoschockfehler		
(bei 1 500 1/min, $p_{mi} = 9$ bar)		
Δp (Kurzzeitdrift)	bar	$\leq \pm 0,5$
Δp_{mi}	%	$\leq \pm 2$
Δp_{max}	%	$\leq \pm 1$
Isolationswiderstand bei 23 °C	Ω	$\geq 10^{13}$
Stoßfestigkeit	g	2 000
Anzugsmoment	N·m	1,2
Kapazität, ohne Kabel	pF	5
Gewicht mit Kabel	g	30
Stecker, Keramikisolator	–	M3x0,35

Seite 1/5

Die Informationen entsprechen dem aktuellen Wissensstand. Kistler behält sich technische Änderungen vor. Die Haftung für Folgeschäden aus der Anwendung von Kistler-Produkten ist ausgeschlossen.

©2006 ... 2024, Kistler Gruppe, Eulachstrasse 22, 8408 Winterthur, Schweiz
Tel. +41 52 224 11 11, Fax +41 52 224 14 14, info@kistler.com, www.kistler.com
Die Produkte der Kistler Gruppe sind durch verschiedene gewerbliche Schutzrechte geschützt. Mehr dazu unter www.kistler.com

Anwendung

Der Miniatursensor Typ 6058A... wird typischerweise im Glühkerzenadapter für die Druckmessung in Dieselmotoren eingesetzt (Bild 3); siehe auch Datenblatt 6542Q_000-570.

Aufgrund der geringen Abmessungen kann er aber auch in Motoren mit komplexen Baugeometrien in einer Indizierbohrung verwendet werden.

Die robuste Membrane ermöglicht auch Messungen im Klopfbetrieb und gewährleistet dennoch – dank kleinem Thermoschockfehler – thermodynamische Untersuchungen mit hoher Genauigkeit.

Montage im Glühkerzenadapter

Der Sensor Typ 6058A... wird typischerweise in Glühkerzenadaptern eingesetzt (Bild 3). Kistler bietet hierfür die motorspezifisch optimalen Adapter vom Typ 6544Q... an (siehe auch Datenblatt 6542Q_000-570). Diese verfügen über eine vorschriftsmäßig ausgeführte Bohrung (Bild 1) zur Aufnahme des Sensors und sind bezüglich Signalqualität und Lebensdauer optimiert. Von der Verwendung eines selbst gefertigten Glühkerzenadapters wird grundsätzlich abgeraten. Auf Anfrage fertigt Kistler motorenspezifische Adapter für Ihre Anwendung.

Einbau

Bei der Montage des Sensors im Glühkerzenadapter ist das Anzugsmoment von 1,2 N·m unbedingt einzuhalten. Der Sensor sollte daher mit angeschlossenem Kabel und Steckschlüssel Typ 1300A14 sowie dem Drehmomentschlüssel Typ 1300A17 eingebaut werden.

Für Sensoren mit PiezoSmart muss ein geschlitzter Montageschlüssel verwendet werden. Die Einbaubohrung muss entweder genau $\varnothing 5,7$ mm haben (mit Stufenbohrer) oder größer als $\varnothing 7,5$ mm sein.

Für $\varnothing 5,7$ mm wird der Montageschlüssel Typ 1300B14 verwendet. Für $\varnothing \geq 7,5$ mm wird der Montageschlüssel Typ 1300B14Q01 verwendet.

Direkteinbau

Der Sensor Typ 6058A... kann direkt im Zylinderkopf eingebaut werden (Bild 2). Bei der Ausführung der Bohrung müssen die Bohrungsspezifikationen exakt eingehalten werden (Bild 1).

Die Kistler-Werkzeuge:

Stufenbohrer	Typ 1300A18
Gewindebohrer	Typ 1357A
Reibwerkzeug	Typ 1300A111

ermöglichen Ihnen die geforderten Toleranzen einzuhalten. Die Bohrung muss in einer Aufspannung hergestellt werden. Vor Montage der Sensoren muss besonders die Dichtfläche in der Bohrung kontrolliert werden, die Verwendung des Reibwerkzeuges Typ 1300A111 ist zwingend. Weitere Hinweise zur Herstellung der Bohrung und Montage finden Sie in der Bedienungsanleitung. Hinweise, z.B. zur bevorzugten Lage der Indizierbohrung im Brennraum, bekommen Sie von Ihrer Kistler-Vertretung.

Hülseneinbau

Erlauben es die Platzverhältnisse oder muss der Sensor durch den Wassermantel des Zylinderkopfes installiert werden, empfiehlt sich die Verwendung einer Montagehülse. Montagehülsen werden kundenspezifisch hergestellt, Bild 4 zeigt eine Ausführung mit M6x0,5 Gewinde. Ein weiterer Vorteil von Montagehülsen ist, dass die eigentliche Sensorbohrung in der Hülse sehr präzise hergestellt werden kann. Auf Anfrage erstellt Kistler Zeichnungen für Ihre spezielle Einbausituation.

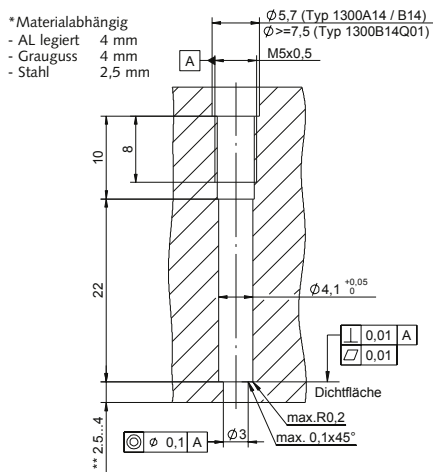


Bild 1: Einbaubohrung

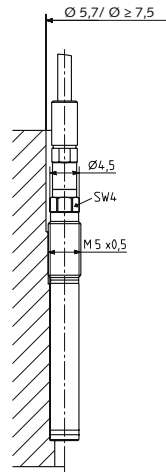


Bild 2: Direkteinbau

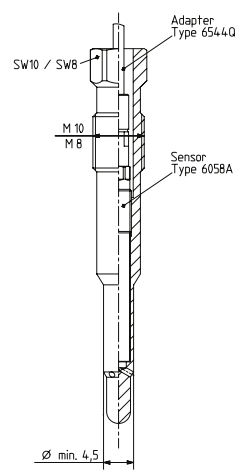


Bild 3: Einbau im Glühkerzenadapter

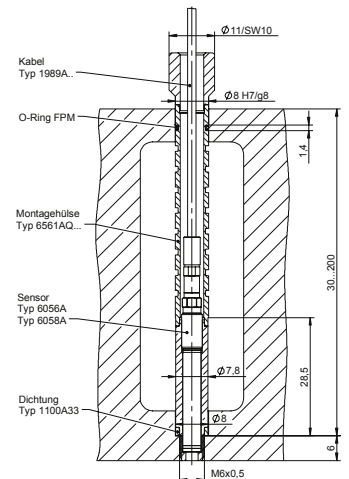


Bild 4: Einbau in der Montagehülse

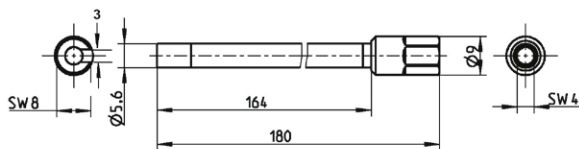


Bild 5: Montageschlüssel Typ 1300A14

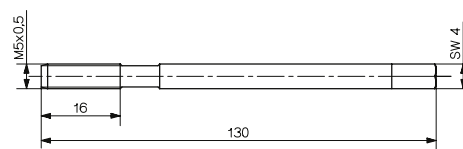


Bild 6: Spezial-Gewindeschneider Typ 1357A

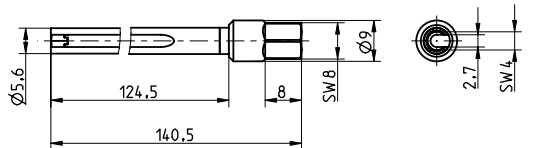


Bild 7: Montageschlüssel $\phi 5,6$ mm, geschlitzt, Typ 1300B14

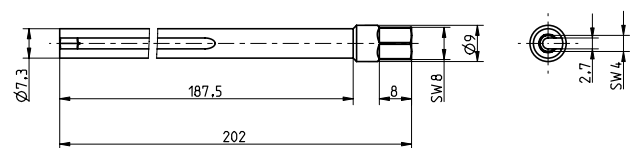


Bild 8: Montageschlüssel $\phi 7,3$ mm, geschlitzt, Typ 1300B14Q01

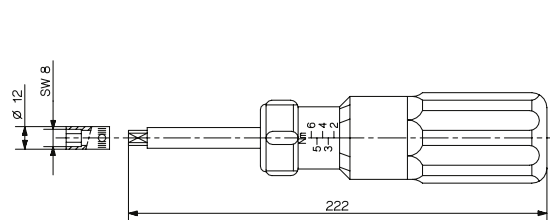


Bild 9: Drehmomentschlüssel Typ 1300A17

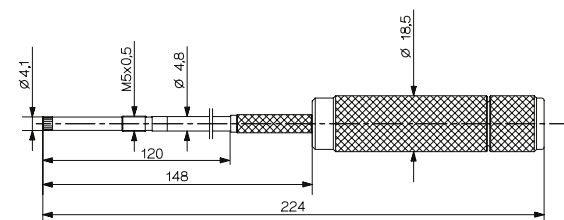


Bild 10: Reibwerkzeug Typ 1300A111

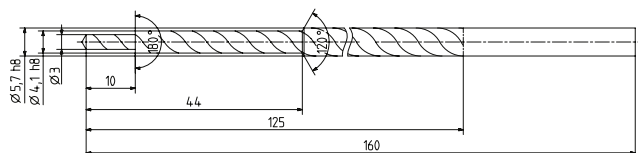


Bild 11: Stufenbohrer Typ 1300A18

6058A_000-573d-03.24

Lieferumfang

- Drucksensor
- Anschlusskabel laut Bestellschlüssel
- Kalibrierzertifikat
- Kupplung M3x0,35 neg. – BNC pos. (nicht bei PiezoSmart)

Zubehör (optional)

- Adapter Triax – BNC pos.
- PiezoSmart Verlängerungskabel
 - L = 1 m
 - L = 2 m
 - L = 10 m
- Anschlusskabel PFA Stahlgeflecht
 - L = 1 m
 - L = 2 m
 - L = 3 m
 - inkl. PiezoSmart, L = 1 m*
 - inkl. PiezoSmart, L = 2 m*
 - inkl. PiezoSmart, L = 3 m*
- Anschlusskabel FPM öldicht
 - L = 1 m
 - L = 2 m
 - L = 3 m
 - inkl. PiezoSmart, L = 1 m*
 - inkl. PiezoSmart, L = 2 m*
 - inkl. PiezoSmart, L = 3 m*
- Montageschlüssel Standard
Ø5,6 mm, nicht geschlitzt (L = 180 mm)
- Montageschlüssel für PiezoSmart
Ø5,6 mm, (L = 140,5 mm)
Ø7,3 mm, (L = 202 mm)
Ø7,3 mm, (L = 242 mm)
- Drehmomentschlüssel 1 ... 6 N·m
- Stufenbohrer
- Gewindeschneider M5x0,5
- Reibwerkzeug
- Montagehülse inkl. O-Ring¹⁾
- O-Ring zu Montagehülse
- Temperaturdummy
- Blindsensor
- Ausziehwerkzeug für Blindsensor
Typ 6405A1
 - L = 160 m
 - L = 230 m
 - L = 310 m

Typ/Art. Nr.

1706

Typ/Art. Nr.

1704A4

1987B1

1987B2

1987B10

1989A311

1989A321

1989A331

1985A8S311

1985A8S321

1985A8S331

1989A711

1989A721

1989A731

1985A8S711

1985A8S721

1985A8S731

1300A14

1300B14

1300B14Q01

1300B14Q03

1300A17

1300A18

1357A

1300A111

6561AQ...

65007541

6058AT

6405A1

1349

1349AQ01

1349AQ02

Bestellschlüssel

Ohne PiezoSmart	-
Mit PiezoSmart	S

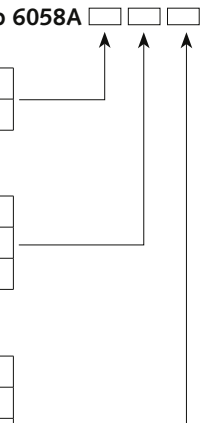
Kabelauführung

Ohne Kabel	-
PFA mit Stahlgeflecht	3
Fluorelastomer öldicht	7

Kabellänge

Ohne Kabel	-
1 m	1
2 m	2
3 m	3

Typ 6058A



Details zu PiezoSmart finden Sie in der PiezoSmart Broschüre.

Bestellbeispiele

- Version mit 1 m öldichtem FPM-Kabel
- Version mit PiezoSmart und 2 m öldichtem FPM-Kabel




Typ




6058A-7-1
6058AS7-2

* mit Werkskalibrierdaten, bei Bestellung SN angeben

¹⁾ Kundenspezifisch

Beschreibung der Icons

	H2 getestet: Geeignet für den Einsatz in Wasserstoff- Verbrennungsmotoren
	Ready to Use: Easy installation - minimal modifications
	Closed Loop Combustion Control: Geeignet für Closed-Loop-Control Applikationen

	Anti Strain Design: Unempfindlich gegen mechanische Belastungs-einwirkungen
	Hohe thermische Stabilität: Temperaturstabil über den gesamten Einsatzbereich
	Hohe Robustheit: Hohe Haltbarkeit mit guter thermo-dynamischer Messeigenschaft

6058A_000-573d-03.24