

Keramik-/Quarz-Impedanzkopf

Typ 8770A...

für die Modalanalyse

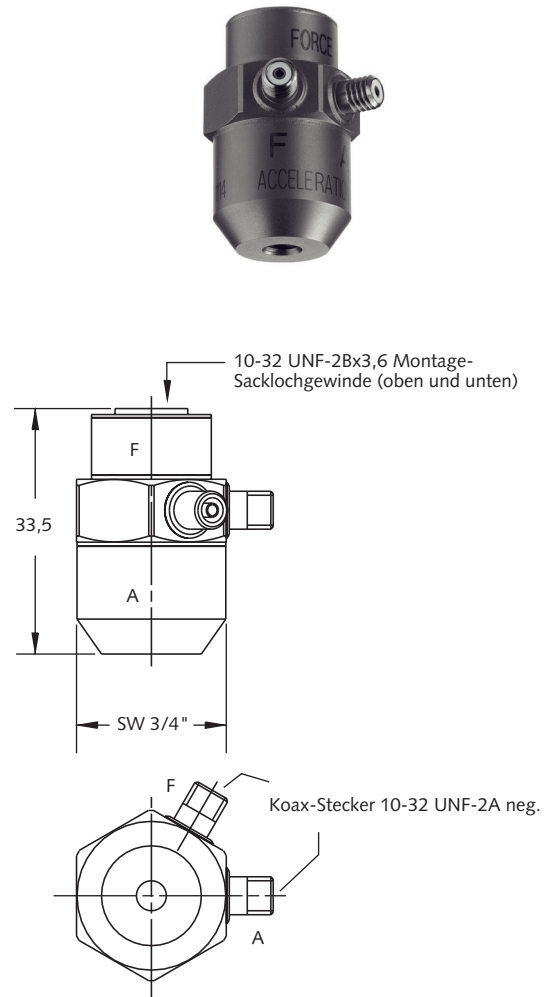
Die Sensoren vom Typ 8770A... messen an einem Punkt des zu untersuchenden Gegenstandes gleichzeitig dynamische Kraft und Beschleunigung, um die mechanische Impedanz zu bestimmen.

- Spannungsausgang
- Empfindlichkeit unbeeinflusst vom Anzugsdrehmoment
- Kraft und Beschleunigung innerhalb 2 Grad phasengleich
- Hält dem Schock-Grenzwert 1 ms lang stand
- CE-konform

Beschreibung

Die Eigenschaften dieses Sensors sind durch die einzigartige Konstruktion seines Sensorelements optimiert. Das Ergebnis ist eine Vorrichtung, die gleichzeitig dynamische Beschleunigungs- und Kraftmessungen von exakt derselben Stelle an einem zu untersuchenden Gegenstand liefert. Durch interne Kristallisierung und Phasengleichheit der Ausgangssignale können die Messdaten am Anregungspunkt mit optimaler räumlicher und zeitlicher Übereinstimmung erfasst werden. In der Modalanalyse haben Messdaten am Anregungspunkt eine vorrangige Bedeutung, da jeder Messfehler direkte Auswirkungen auf die skalierten Eigenschwingungsformen haben. Die erforderliche Impedanzübertragungsfunktion kann nun einfach und genau von den Messungen dieses einzigartigen Impedanzkopfsensors abgeleitet werden.

Typ 8770A... ist so konstruiert, dass seine Basisdehnungsempfindlichkeit vernachlässigbar ist, sodass Messungen an extrem nachgiebigen Strukturen möglich sind. Weder die Beschleunigungs- noch die Kräfteempfindlichkeit werden vom Anzugsdrehmoment oder von der Massezuladung beeinflusst. Durch die hohe Empfindlichkeit, das geringe Rauschen und die hohe Steifigkeit werden auch bei geringem Kräfteingang genaue Ergebnisse erreicht. In vielen Situationen ist dies ideal, da zusätzliche Spannungen minimiert und Materialermüdungen aufgrund der Prüfung ignoriert werden können.



Jedes der beiden Sensorelemente des Impedanzkopfs ist intern an einen Piezotron-Mikroelektronikschaltkreis angeschlossen, der das Ladungssignal der piezoelektrischen Elemente in ein nutzbares hohes Spannungssignal am Ausgang umwandelt.

Anwendung

Der häufigste Anwendungsbereich des Impedanzkopfes ist das Erfassen von Messdaten am Anregungspunkt in der Modalanalyse.

Piezotron ist ein eingetragenes Warenzeichen der Kistler Gruppe

Seite 1/3

Die Informationen entsprechen dem aktuellen Wissensstand. Kistler behält sich technische Änderungen vor. Die Haftung für Folgeschäden aus der Anwendung von Kistler-Produkten ist ausgeschlossen.

©2008 ... 2022 Kistler Gruppe, Eulachstrasse 22, 8408 Winterthur, Schweiz
Tel. +41 52 224 11 11, info@kistler.com, www.kistler.com. Die Produkte der Kistler Gruppe sind durch verschiedene gewerbliche Schutzrechte geschützt. Mehr dazu unter www.kistler.com.

Technische Daten

	Einheit	Typ 8770A5	Typ 8770A50
BESCHLEUNIGUNG			
Bereich	g	±5	±50
Frequenzgang, ±5 %	Hz	1 ... 4 000	1 ... 4 000
Empfindlichkeit, ±10 %	mV/g	1 000	100
Ansprechschwelle, nom.	grms	0,0004	0,001
Resonanzfrequenz montiert, nom.	kHz	16	16
Seitenempfindlichkeit, max. 5 %	%	1,5	1,5
Basisdehnungsempfindlichkeit bei 250 µε	g/µε	0,0005	0,0005
Temperatur-Koeffizient der Empfindlichkeit	%/°C	0,14	0,14

KRAFT

Messbereich	N	±22	±222
maximaler Kraftbereich	N	1 112	1 112
Empfindlichkeit, ±10 %	mV/N	227	23
Resonanzfrequenz	kHz	36	36
Ansprechschwelle, nom.	N	0,0006	0,006
Temperatur-Koeffizient der Empfindlichkeit	%/°C	0,05	0,05

ELEKTRONIK**Ausgang**

Ruhespannung, nom.	VDC	11	11
Widerstand, Beschleunigung	Ω	≤500	≤500
Widerstand, Kraft	Ω	≤100	≤100
Strom	mA	2	2
Spannung FS, nom.	V	±5	±5
Zeitkonstante bei Raumtemperatur	s	≥0,5	≥0,5

Speisung (durch Kuppler)

Strom	mA	2 ... 18	2 ... 18
Spannung	VDC	20 ... 30	20 ... 30

UMGEBUNGSEINFLÜSSE

Maximal zulässige Beschleunigung	g	±500	±500
Shock (1 ms Puls), max.	g	2 500	2 500
Betriebstemperaturbereich	°C	-55 ... 80	-55 ... 120
Linearitätsfehler	%	±1	±1
Phasengleichheit (Kraft und Beschleunigung, 5 ... 4 000 Hz)	°	2	2
Steifigkeit	kN/µm	0,9	0,9

ALLGEMEINE BAULICHE ANGABEN

Gewicht	Gramm	34	34
Gehäuse/Basis	Material	Titan	Titan
Schutzart Gehäuse/Stecker (EN 60529)		IP68	IP68
Anzugsdrehmoment	N·m	2	2
Messelement (Beschleunigung/Kraft)	Typ	Quarz/Keramik	Quarz/Keramik

1 g = 9,80665 m/s², 1 Inch = 25,4 mm, 1 Gramm = 0,03527 oz, 1 lbf-in = 0,113 N·m

Montage

Zum Erreichen genauer und zuverlässiger Messungen muss die Montagefläche sauber und eben sein. Der Impedanzkopf kann über 10-32 Montagegewindebohrungen an der Ober- und Unterseite an den elektromagnetischen Schwingerreger oder den zu untersuchenden Gegenstand angeschlossen werden. Normalerweise wird der Schwingerreger mittels einer Stosstange mit dem Impedanzkopf bzw. der Impedanzkopf mit dem zu prüfenden Gegenstand verbunden.

Mitgeliefertes Zubehör

	Typ
• 2 Montagebolzen 10-32 auf 10-32	8402
• 2 Montagebolzen 10-32 auf M6	8411

Bestellschlüssel

Bereich		Typ 8770A ☐
±5 g	5	↑
±50 g	50	

Messkette

	Typ
1 Sensor mit Spannungsausgang	8770A...
2 Anschlusskabel, 10-32 pos. auf BNC pos.	1761B...
3 Kuppler	51...
4 Verbindungskabel, BNC pos. auf BNC pos.	1511

